

MAXIFLUID 10W HD

DESCRIPCIÓN:

Aceite monogrado SAE 10W para sistemas hidráulicos de servicio pesado con requerimientos CATERPILLAR TO-2. Formulado con aceites parafínicos altamente refinados y aditivos de última generación.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente capacidad detergente, lo que evita la formación de depósitos y mantiene los elementos lubricados en un óptimo estado de limpieza.
- ✓ Alta duración en servicio, gracias a su gran estabilidad térmica y química de la película lubricante.
- ✓ Excelente resistencia a la oxidación y envejecimiento.
- ✓ Gran protección antioxidante, anticorrosiva y antiherrumbre.
- ✓ Excelente poder antidesgaste, minimizando el contacto metal - metal y garantizando la máxima protección de la bomba hidráulica.
- ✓ Gran capacidad de desaireación y excelente poder antiespumante.
- ✓ Excelente filtrabilidad. Su estabilidad térmica ayuda a evitar la formación de depósitos, los cuáles pueden interferir en la filtración en ciertos equipos.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de transmisiones en maquinaria de obra pública para las que se recomienda un aceite de viscosidad SAE 10W y niveles de calidad CAT TO-2. API CF o inferiores.
- ✓ Sistemas hidráulicos de equipos móviles de servicio pesado dentro y fuera de carretera que requieren lubricantes SAE 10W con paquetes de aditivos de motor.
- ✓ Sistemas hidráulicos Caterpillar donde se requiere un fluido Caterpillar TO-2.
- ✓ Grúas, sistemas de mando y control y maquinaria agrícola.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CATERPILLAR TO-2	ALLISON C-3
API CF/SF	DIN 51524 Parte 2 (HLP)

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	J300	10W
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5 - 7,0
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	95
Punto de congelación, Máx (°C)	ASTM D-97	-25
Punto de inflamación COC, Mín (°C)	ASTM D-92	200
Cenizas sulfatadas (% wt.)	ASTM D-874	1,3
TBN, Típico (mg KOH/g)	ASTM D-2896	10

PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L y contenedores de 1000 L.