

## MAXITRACTOR 15W40 STOU

### DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante multigrado multifuncional tipo STOU especialmente desarrollado para satisfacer las necesidades de lubricación de los diferentes mecanismos de tractores y maquinaria agrícola.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente capacidad antidesgaste, aumentando la vida útil del motor y otros componentes.
- ✓ Elevada estabilidad térmica y química.
- ✓ Elevado índice de viscosidad. Mantiene la viscosidad a alta temperatura, evitando fugas de lubricante. Buena fluidez a baja temperatura, proporcionando una mayor protección frente al desgaste en el momento del arranque y evitando pérdidas de potencia.
- ✓ Compatibilidad demostrada con aleaciones de cobre empleadas en sincronismos y bombas de pistones.
- ✓ Elevada duración en servicio, manteniendo un control de fricción estable.
- ✓ Sus excelentes propiedades detergentes y dispersantes garantizan la limpieza del motor y otros componentes, evitando la formación de depósitos y lacas.
- ✓ Garantizada protección del sistema frente a la corrosión.
- ✓ Baja volatilidad, aportando un reducido consumo de lubricante.
- ✓ Compatible con las juntas y materiales habitualmente utilizados en embragues y frenos húmedos.
- ✓ Simplifica el mantenimiento al tratarse de un producto multifuncional, reduciendo el stock de productos diferentes para cada punto de lubricación.

### APLICACIONES / ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Motores diesel con aspiración atmosférica o turbocomprimidos	SAE 15W40, API CF/CE/CD, MIL-L-2104D, MB 227.1
Engranajes, Ejes traseros y Transmisiones manuales sincronizadas o no sincronizadas	SAE 85W90, API GL4, MIL-L-2105 ZF TE ML 06B/07B ALLISON C4 CATERPILLAR TO2
Sistemas hidráulicos, turboembragues	ISO 68/100, NFE 48603 HV DIN 51524/3 HVLP ISO 11158 HV, ISO 6743/4 HV
Sistemas combinados hidráulico / frenos sumergidos / embrague húmedo	STOU JOHN DEERE J27A MASSEY FERGUSON M1144, M1143 FORD ESN-M2C-159B / M2C-159C

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	15W40
Viscosidad a 100°C (cSt)	ASTM D-445	12,5 - 16,3
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< - 30
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 210
Corrosión al cobre (3h, 150 °C)	ASTM D-130	1a
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	> 8
Test Corrosión sobre acero	ASTM D-665A	Pasa

### PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y bidones de 200 L.

1407