HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIGEAR 80W90 GL5

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante grado SAE 80W90 para engranajes y cajas de cambio, donde se requiera un nivel de calidad API GL-5. Formulado con bases minerales de elevado grado de refino y aditivos de última generación, que aportan excelentes prestaciones de extrema presión.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Aporta excelente capacidad de carga, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica, superior protección Antidesgaste.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Gracias a su función multigrado y su preparación tecnológica puede sustituir dos ó más tipos de valvulinas.
- ✓ Su duración en servicio puede llegar a sobrepasar los 150.000 km.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para actuar como lubricante en cajas de cambio, diferenciales y engranajes en cárter cerrado, de talla recta, helicoidal o gleason, así como de tornillo sinfín.
- ✓ Transmisiones manuales fuertemente cargadas, cajas de velocidades sincronizadas y no sincronizadas,
- ✓ ejes, diferenciales, cajas de transferencia y direcciones mecánicas (no asistidas).
- ✓ Engranajes sometidos a elevados pares de torsión o elevadas velocidades de giro.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL-4 /GL-5 / MT-1	MAN 342 M2
MIL-L-2105D	ZF TE ML 02B / 05A / 07A / 12E / 16 B, C / 17B / 19B / 21A

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J306	80W90
Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt)	D-445	13,5 – 18,5
Viscosidad a -26°C, Máx (cP)	ASTM D-2983	150.000
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< - 30
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 220

PRESENTACIÓN:

Envases 1L, 5L y 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.