

HEADQUARTERS - FACTORY

P. E. Borondo - Aluminio 2-3 28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:

0034 918 765 244 **0034 918 733 886**

@ export@olipes.com @ exportation@olipes.com

OTHER COUNTRIES:

0034 918 765 603

0034 918 733 886

@ comercial@olipes.com @ clientes@olipes.com

MAXIGEAR 90 LS PLUS

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante multigrado para engranajes de altas prestaciones. Formulado con bases especialmente seleccionadas y aditivos LS (Limited Slip) de última generación.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- Rendimiento muy superior comparado con los lubricantes convencionales de engranajes, con intervalos de cambio de aceite desde 500 hasta 1500 horas de trabajo (en función del régimen de carga y trabajo).
- Reducción de ruidos y vibraciones en los puntos lubricados, gracias a su aditivo modificador de fricción.
- Ofrece una alta protección frente al desgaste de los componentes, reduciendo costes de sustitución y mantenimiento.
- ✓ Compatible con elastómeros (juntas y retenes)
- ✓ Aporta excelente capacidad de carga, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica. Elevada lubricidad y protección anticorrosiva.
- Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Gracias a su ligero carácter multigrado puede suplir a aceites de engranajes con viscosidad SAE 90, SAE 85W90.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para lubricar diferenciales autoblocantes con deslizamiento limitado.
- ✓ Ejes, accionamientos centrales de ejes y grupos diferenciales con accionamiento hipoide.
- Engranajes sometidos a condiciones extremas de carga y temperatura.
- Especialmente recomendado en maquinaria de obra pública y vehículos todoterreno 4x4.
- Ejes delanteros de tractores y transmisiones para cosechadoras.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

| API GL-5 (LS) |
|---|
| ZF TE ML 05 C / 12C / 16 E / 21C (Limited Slip) |
| MIL-L-2105D |

DATOS TÉCNICOS:

| CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS | NORMA | VALOR |
|--|-------------|----------|
| Grado SAE | SAE J306 | 85W90-90 |
| Densidad a 15 °C (kg/l) | ASTM D-4052 | 0,900 |
| Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt) | D-445 | 15 - 17 |
| Viscosidad dinámica a -12 °C, máx (cP) | ASTM D-2983 | 150000 |
| Punto de congelación (°C) | ASTM D-97 | < - 12 |
| Punto de inflamación (°C) | ASTM D-92 | > 220 |

OBSERVACIONES:

Producto no adecuado para frenos sumergidos en maquinaria pesada, o cajas de cambio manuales en vehículos ligeros o pesados. El sistema de aditivos empleado aporta unas propiedades de fricción inadecuadas para este tipo de aplicaciones.

PRESENTACIÓN:

Envases de 1L, 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.