

MAXIGEAR MS 3500

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante grado SAE 75W90 para engranajes de altas prestaciones. Formulado con bases 100% sintéticas y aditivos de última generación.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para lubricar transmisiones manuales y cajas de velocidad sincronizadas, ejes con accionamiento hipoide, grupos diferenciales y cajas de transferencia.
- ✓ Sistemas de engranajes donde se requiera una calidad API GL4 / GL5.
- ✓ Engranajes sometidos a elevados pares de torsión o elevadas velocidades de giro. Por su naturaleza 100% sintética, su elevada capacidad de carga y sus propiedades de desemulsión de aire y agua es especialmente indicado para la lubricación de ejes de cola en motores marinos.
- ✓ Vehículos ligeros, maquinaria de Obra Pública, autocares, autobuses urbanos, transporte pesado, vehículos comerciales, carretillas elevadoras, tractores y cosechadoras.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Aporta excelente capacidad de carga, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Gracias a su formulación sintética permite intervalos de drenaje extendidos:
 - Desde 500 horas hasta 1500 horas según las condiciones de trabajo y el régimen de carga.
 - Hasta 120.000 km en cajas de cambio manuales en turismos y vehículos comerciales.
 - Hasta 150.000 km en transporte pesado en ruta.
- ✓ Formulado con componentes de elevada estabilidad al cizallamiento, manteniendo su viscosidad inicial y asegurando un adecuado film lubricante sobre la superficie metálica de los engranajes.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica.
- ✓ Elevada lubricidad y protección antidesgaste.
- ✓ Destacada fluidez a baja temperatura, reduciendo desgastes prematuros provocados por los arranques en frío.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Propiedades anticorrosivas mejoradas, excelente protección antiherrumbre.
- ✓ Mejora el rendimiento de engranajes y cojinetes.
- ✓ Elevada protección antidesgaste y anticorrosiva.
- ✓ Rápida desemulsión de aire y agua.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL5 / GL4+
MIL-L-2105D
MAN 342 S1
ZF TE ML 05A / 07A / 08 / 12E / 16F / 17B / 19C

MAXIGEAR MS 3500

Pág. 2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J-306	75W90
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	13,5 - 18,0
Viscosidad a -40°C, Máx (cP)	ASTM D-2983	150.000
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,865
Punto de congelación, Máx (°C)	ASTM D-97	-40
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	180
Test desgaste, Choque a alta velocidad	CRC L-42	Cumple
Test desgaste, Baja velocidad - alto torque	CRC L-37	Cumple
Estabilidad a la oxidación	CRC L-60	Cumple

PRESENTACIÓN:

Envases 1L, 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.