Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIGEAR TS 8400

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante grado SAE 75W90 para engranajes de altas prestaciones. Formulado con bases 100% sintéticas y aditivos de última generación.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente diseñado para lubricar transmisiones de automoción, cajas de velocidad sincronizadas.
- ✓ Sistemas de engranajes donde se requiera una calidad API GL4.
- ✓ Engranajes sometidos a elevados pares de torsión o elevadas velocidades de giro.
- ✓ Especialmente recomendado para turismos, vehículos comerciales y vehículos de transporte pesado por carretera.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Aporta excelente capacidad de carga, reduciendo considerablemente las pérdidas por fricción.
- ✓ Gracias a su formulación 100% sintética permite intervalos de drenaje extendidos, rendimiento muy superior comparado con los lubricantes convencionales de engranajes.
- ✓ Formulado con componentes de elevada estabilidad al cizallamiento, manteniendo su viscosidad inicial y asegurando un adecuado film lubricante sobre la superficie metálica de los engranajes.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica.
- ✓ Elevada lubricidad y protección antidesgaste y anticorrosiva.
- ✓ Destacada fluidez a baja temperatura, reduciendo desgastes prematuros provocados por los arranques en frío.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Propiedades anticorrosivas mejoradas, excelente protección antiherrumbre.
- ✓ Mejora el rendimiento de engranajes y cojinetes.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL4
MB 235.11
ZF TE ML 08
RENAULT, IVECO, DAF

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J-306	75W90
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	13,5 – 18,0
Viscosidad a -40°C, Máx (cP)	ASTM D-2983	150.000
Punto de congelación, Máx (°C)	ASTM D-97	-40
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	180

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.

1602