

MAXICER SERIE T15

DESCRIPCION:

Gama de productos del tipo TPEO (Trunk Piston Engine Oil), para su aplicación en motores marinos. Formulada con aceites minerales de elevado grado de refinado y aditivos de motor con elevada capacidad de absorción de gases corrosivos generados durante la combustión.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente capacidad anticorrosiva, derivada del empleo de un sistema de aditivos capaces de absorber con éxito los ácidos procedentes de la combustión. Apto para su empleo con combustible diésel o fuel destilado con contenidos en azufre de hasta 1,5%
- ✓ Recomendado cuando se emplean mezclas (fuel destilado de tipo DMX, DMA, DMZ ó DMB).
- ✓ Elevada capacidad detergente y dispersante, mejorando la limpieza del motor, evitando la formación de lodos y barnices.
- ✓ Excelentes propiedades antidesgaste, minimizando el desgaste en segmentos y camisas.
- ✓ Elevada protección de todos los elementos lubricados, cojinetes, eje de levas, tren de engranajes, pistón-cilindro, y sistema de inyección de fuel.
- ✓ Apto para su empleo con filtros centrífugos para la eliminación de contaminantes en el aceite.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de motores diésel marinos de 4 Tiempos, de media y alta velocidad, combinados con alta potencia.
- ✓ Ferréis, barcos de pasajeros, navíos de apoyo.
- ✓ Motores de cubierta, generadores eléctricos.
- ✓ Ejes de cola lubricados con aceite.
- ✓ Maquinaria portuaria.
- ✓ Transmisiones de engranajes.
- ✓ Flotas pesqueras.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API: CF4 / CD / SG

Por su formulación y características físico-químicas cumplen los requerimientos de la mayor parte de los fabricantes de motores diésel incluidos: Man Diesel&Turbo, Caterpillar MaK, Deutz, Fairbanks Morse, Mirrlees Blackstone, Rolls Royce, STX Engine, Sulzer, Store-Werksspor, Himsen, Yanmar, etc., mejorando el comportamiento de los aceites Premium disponibles y reduciendo los elevados consumos de aceite asociados a la formación de lacas en las camisas de los cilindros.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30	40	50
Viscosidad a 100°C, (212°F) (cSt)	ASTM D-445	9.3 - 12.5	12.5 - 16.3	16.3 - 21.8
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	> 90	> 90	> 90
Punto de congelación (°C) (F°)	ASTM D-97	< - 20 (-4)	< - 15 (5)	< - 12 (10)
Punto de inflamación (°C) (F°)	ASTM D-92	> 210 (410)	> 220 (428)	> 240 (464)
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	15	15	15

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L