

MAXIFLUID 15 HV

DESCRIPCION:

Fluido hidráulico multigrado, formulado con bases minerales de elevado grado de refinado y aditivos especialmente seleccionados.

PROPIEDADES:

Excelente índice de viscosidad, superior a 160, proporcionando una reducida variación de la viscosidad frente a los cambios de temperatura.

Excelente resistencia a la oxidación, garantizando un mínimo de 2000 horas en servicio.

Mínima formación de barnices, manteniendo en óptimo estado de limpieza el interior de los circuitos y los elementos lubricados.

APLICACIONES:

Circuitos hidráulicos, (oleocinéticos y oleodinámicos), poleas hidráulicas, etc...

Maquinaria Obras Públicas y Minería.

Prensas y circuitos hidráulicos de maquinaria pesada.

Ascensores hidráulicos.

Sistemas hidráulicos sometidos a notables variaciones de temperatura.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado ISO	ISO 3448	15
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	13,5-16,5
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	160
Punto de congelación, Máx (°C)	ASTM D-97	-42
Punto de inflamación COC, Mín (°C)	ASTM D-92	160
Corrosión al cobre (3h, 100 °C)	ASTM D-130	1b

NIVEL DE CALIDAD / ESPECIFICACIONES:

AFNOR NFE 48-603 HVLP
DIN 51524 Parte 3 (HVLP)
VICKERS M-2952 S, I-286-S
DENISON HF-0, HF-1 y HF-2.
ISO 11158 (HV).
ISO 6743/4 (HV).

PRESENTACION:

Envases de 20 litros y bidones de 200 litros