

MAXIGEAR SYN 68 - 100 - 150 - 220

DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes de tecnología 100% SINTÉTICA en base PAO + Ester especialmente diseñados para soportar situaciones extremas de carga y temperatura. Su formulación avanzada aporta una extraordinaria resistencia química a la oxidación, aportando elevados periodos de drenaje y una elevada reducción de costes por paradas de mantenimiento.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Mínima formación de espumas y superior capacidad antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosiva.
- ✓ Reducida tendencia a formar depósitos, manteniendo el engranaje en un óptimo estado de limpieza.
- ✓ Excelente estabilidad térmica, permitiendo alcanzar puntas de temperatura de más de 140 °C.
- ✓ Rápida separación del agua, lo que impide la llegada de la humedad a las superficies metálicas.
- ✓ Reduce las pérdidas de potencia por fricción, garantizando un rendimiento óptimo y un funcionamiento silencioso.
- ✓ Sus excelentes propiedades Extrema Presión los hacen adecuados para su uso en elementos fuertemente cargados.
- ✓ Aceites compatibles con bases minerales, sintéticas de base PAO y sintéticas de base éster.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de largo rendimiento en todo tipo de cajas de engranajes.
- ✓ Engranajes sometidos a grandes variaciones exteriores de temperatura, donde se requiere una excelente fluidez en frío combinada con una elevada estabilidad y lubricidad a alta temperatura.
- ✓ Guillotinas (Polar, Wholeberg, etc.), Plegadoras (Jagemberg, Bremer, etc.), elementos mecánicos en máquinas Roland, Heidelberg, König Bauer, Wifag, Chambon, etc.
- ✓ Engranajes, cojinetes lisos, guías y rodamientos donde se requiera un lubricante extrema presión.
- ✓ Lubricación de elementos con cargas de choque y/o deslizantes.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

AGMA 9005-D94 EP	ISO 12925-1 CKC/CKD/CKS	FIVES CINCINNATI: P-69 (ISO-68)/ P-76 (ISO-100)/
DAVID BROWN S1.53.106	ISO 6743/6: CKC/CKD	P-77 (ISO-150)/ P-74 (ISO220)
DIN 51517 Parte 3 CLP	US STEEL 224	

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR			
Grado ISO	ISO 3448	68	100	150	220
Viscosidad a 40 °C, Típico (cSt)	ASTM D-445	61.2 - 74.8	90 - 110	135 - 165	200 - 240
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	140	140	140	140
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0.845	0,850	0,850	0,850
Punto de congelación (°C), máx	ASTM D-97	-45	-40	-35	-30
Punto de inflamación COC, mín (°C)	ASTM D-92	230	230	240	240
Corrosión al cobre (3h, 100 °C), máx	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b
FZG, Stage	DIN 51354/2	13	13	13	13
Carga TIMKEN (lb)	ASTM D-2782	75	75	75	75
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	IP-239	320	320	320	320
Test Desgaste, 4 Bolas (40kg/1700rpm/75°C/1h) (mm)	ASTM D- 4172	< 0,4	< 0,4	<0,4	<0,4

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y bidones de 200 L