

---

## MAXIGRAS 49 WR

Pág. 1 de 2

### DESCRIPCIÓN:

**Lubricante pseudoplástico semisintético de alta viscosidad y adherencia, capaz de proporcionar una óptima lubricación elastohidrodinámica.**

MAXIGRAS 49 WR está especialmente diseñado para la lubricación de cables de acero trenzado, con y sin alma textil, su adherencia se incrementa al aumentar la carga Extrema Presión a la que son sometidas las fibras del cable cuando éste soporta su carga máxima, especialmente en los pasos por roldana y ante fuertes torsiones, garantizando así una óptima lubricación de los cables, incluso bajo las condiciones de trabajo más severas, a la vez que favorece su aplicación a través de sistemas de engrase centralizado.

### APLICACIONES:

- ✓ Impregnación de cables de acero durante su fabricación.
- ✓ Cables de equipos de minería y construcción.
- ✓ Cables de montacargas, elevadores y ascensores.
- ✓ Cables de grúas portuarias y cubiertas de buques.
- ✓ Rodillos, poleas y guías de grúas, mecanismos sometidos a extrema presión, baja velocidad y cargas oscilantes en condiciones extremas, en presencia de contaminantes.
- ✓ Mecanismos trabajando en ambientes marinos y maquinaria portuaria, donde se requiere una elevada resistencia al lavado por agua y niebla salina.
- ✓ Elementos mecánicos en minería, canteras, maquinaria de obra pública, donde la presencia de agua y otros contaminantes es habitual.
- ✓ Engranajes abiertos sometidos a grandes presiones y cargas deslizantes, coronas dentadas, engranajes de cremallera, instalaciones de esclusas...
- ✓ Engrase de mecanismos sometidos a Extrema Presión, baja velocidad y cargas oscilantes en situaciones extremas, en presencia de medios contaminantes.
- ✓ Por su especial Adherencia y Untuosidad, especialmente recomendada para su uso en todo tipo de cadenas de tamaño medio - grande en servicio pesado así como en engranajes piñón - corona y transmisiones al descubierto que se engrasen de forma manual o por baño.
- ✓ Recomendada igualmente para el engrase de todo tipo de acoplamientos, en especial para acoplamientos dentados (de dientes abombados) sometidos a cargas extremas incluso a velocidades extremas.

### VENTAJAS / BENEFICIOS:

- ✓ Los aditivos sólidos empleados en su formulación actúan rellenando los microespacios presentes entre las fibras del cable y en las roldanas, evitando el contacto directo metal-metal, creando una lubricación laminar que reduce la carga por centímetro cuadrado, minimizando el desgaste de las superficies metálicas y la rotura de fibras. Estos aditivos sólidos reaccionan ante la tracción del cable, trabajando activamente al enfrentarse con los materiales de las superficies lubricadas, reduciendo así su desgaste, incluso en condiciones de lubricación deficiente.
- ✓ Prolonga la vida útil de los mecanismos, reduciendo además costes de mantenimiento por relubricación.
- ✓ Resistente a la corrosión interior y exterior del cable en situaciones extremas de humedad y atmósferas salinas.
- ✓ Forma una película externa que repele el agua e impide la entrada de contaminantes externos (como partículas abrasivas), evitando la falla prematura de los cables
- ✓ Resistencia demostrada frente al ataque de ácidos y atmósferas ácidas, y resistencia frente al lavado por agua
- ✓ Excelente capacidad antidesgaste y extrema presión. Aporta una máxima protección frente a situaciones extremas de carga.
- ✓ Temperatura de servicio de -20 °C a +150 °C, (-4 °F a +302 °F).

## MAXIGRAS 49 WR

Pág. 2 de 2

### ESPECIFICACIONES

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 1
DIN 51502	OGPF1N-20
ISO 6743/9	ISO-L-XBDIB-1



Vibraciones



Altas cargas



**COLOR NEGRO**



Resistente al Agua



Alta Temperatura

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Color	Visual	Negro
Aceite base, (Grado de viscosidad ISO)	ISO 3448	680
Grado NLGI	DIN 51818	1
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-566	> 200 (392)
Corrosión Emscor	DIN 51802	0 / 0
Protección a la corrosión	ASTM D-1743	Pasa
Test EP 4 bolas: Carga de soldadura, kg	IP-239	≥ 400

*Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".*

### INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 49 WR puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.

MAXIGRAS 49 WR es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

### PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L y 20 L y bidones de 200 L.