

FLOW SYN CP - Serie

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Lubricante 100% sintético fabricado en base a aceite de Polialfaolefina (PAO) - éster y aditivos sin cenizas, especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío, sistemas hidráulicos y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ De excelente resistencia a la oxidación (supera el ensayo Pneurop Oxidation Test) y altísima estabilidad térmica y química.
- ✓ De muy baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuos carbonosos, minimiza la formación de residuos en válvulas y pistones, evitando el riesgo de explosiones e incendios.
- ✓ Su elevado punto de inflamación y su baja volatilidad proporcionan una mayor seguridad y reducen el consumo de producto.
- ✓ Permite intervalos de cambio muy extendidos de (hasta 8.000h o más en compresores de tornillo), reduciendo costes de producto y mantenimiento.
- ✓ De amplísimo margen de temperaturas de trabajo.
- ✓ De bajo coeficiente de fricción y mayor protección al desgaste, lo que unido a mejor conductividad térmica y capacidad de evacuación calorífica genera menores temperaturas de trabajo respecto a las de los aceites minerales convencionales.
- ✓ Elevado poder antiherrumbre y anticorrosivo, mínima formación de espumas y de excelente capacidad de desemulsión.
- ✓ Compatible con las juntas y retenes habitualmente empleados, así como con aceites minerales y otros sintéticos compatibles.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de todo tipo de compresores de aire: rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo) y alternativos (pistón, mono o multietapa), ya sean estáticos o portátiles operando a temperaturas de compresión / descarga de hasta 220°C y presiones por encima de 10 bares.
- ✓ Las viscosidades ISO VG: 32, 46 y 68 son las habitualmente utilizadas en compresores rotativos (46 en Tornillo);
- ✓ Las viscosidades ISO VG: 100 y 150 (SAE 30 y 40) son las habitualmente utilizadas en compresores alternativos.
- ✓ De excepcional filtrabilidad, su paquete de aditivos libre de zinc le permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas evitando la formación de lodos en filtros de muy bajo micraje así como la formación de lacas en servoválvulas y actuadores, siendo válido para el engrase de reductores bajo condiciones de carga normales.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Nivel de calidad de acuerdo a la norma ISO 6743-11 PBD.

<u>COMPRESORES</u>	<u>SISTEMAS HIDRÁULICOS</u>
DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524 Parte 2 (HLP)
ISO 6521-1: DAC y DAJ	ISO 11158 (HM)
ISO 6743/3: DAC y DAJ	ISO 6743/4 (HM)

FLOW SYN CP - Serie

Pág. 2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	VALOR				
		32	46	68	100	150
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68	100	150
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	29 - 35	42-50	62-74	90-110	135-165
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5-6,5	7,5-8,5	9,5-11	13-15	17-20
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	120	120	120	120	120
Densidad a 15 °C, (kg/l) Típico	ASTM D-1298	0,835	0,835	0,840	0,845	0,845
Punto de congelación (°C), Máx	ASTM D-97	-60	-50	-50	-40	-40
Punto de inflamación COC (°C) Mín	ASTM D-92	>200	>220	> 230	>230	>240
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Test de espumas, Seq. I / II / III, Formación máx	ASTM D-892	50	50	50	50	<50
Corrosión al cobre (3h,100 °C), Grado	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

INDICACIONES DE USO:

Eliminar restos de anteriores lubricantes antes de aplicar cualquier aceite de la serie FLOW SYN CP. Aceite compatible con bases PAO / Ester / Aceite mineral. Aplicable con sistemas de inmersión, circulación, inyección, goteo, brocha-pincel, aceitera manual, etc.

Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar.

En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200 L.