

AVEROIL 0W20 HYBRID SN

DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante fully synthetic de elevada calidad, desarrollado para la lubricación de las nuevas motorizaciones start-stop híbridas, de gasolina y a gas de turismos y vehículo ligero que requieren un nivel de calidad API SN y/o ILSAC GF-5.

Formulado con bases sintéticas y aditivos de última generación especialmente diseñados para prolongar la vida de los actuales sistemas de reducción de emisiones en vehículos gasolina, y para contribuir además al ahorro de combustible y energético.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente control de la fricción, reduciendo el desgaste en el momento del arranque, sobre todo en vehículos modernos equipados con sistemas Stop&Start.
- ✓ La selección de aditivos y su ajustada formulación proporcionan reprises intensos y aceleraciones limpias, minimizando la fricción de los elementos lubricados.
- ✓ Alto grado de detergencia, dispersancia y poder antidesgaste, prolongando la vida de los elementos lubricados y manteniendo limpios los elementos vitales del motor y evitando la formación de depósitos, lacas o barnices.
- ✓ Evita la acumulación de depósitos en los anillos de los pistones y turbocompresores, garantizando la lubricación eficiente del turbo sin cristalización, y por tanto, su contribución al ahorro de combustible.
- ✓ Ahorro de hasta un 3% de combustible gracias a su bajo coeficiente de fricción, que permite reducir las pérdidas de potencia por fricción de los elementos del motor, y por tanto, un ahorro energético superior en comparación con otros aceites convencionales.
- ✓ Reducción de las emisiones de CO₂ debido al menor consumo de combustible.
- ✓ Su formulación exclusiva reduce el riesgo de preignición a bajas revoluciones (LSPI) y asegura un perfecto funcionamiento de los catalizadores de tres vías (TWC).
- ✓ Máxima protección del motor y una rápida evacuación del calor generado incluso en condiciones de conducción extrema en autopista, en pendientes pronunciadas de montaña o durante largos períodos de start-stop en conducción urbana.
- ✓ Mejorada resistencia térmica y a la oxidación, lo que permite aumentar los intervalos de cambio de aceite con respecto a aceites de categorías anteriores.
- ✓ Su baja volatilidad permite reducir el consumo de aceite y la emisión de hidrocarburos.
- ✓ Alta protección en motores que funcionan con combustibles que contienen etanol.

APLICACIONES

- ✓ Motores gasolina de última generación, multiválvulas, de inyección directa y turboalimentados.
- ✓ Motores gasolina equipados con sistemas catalíticos de tratamiento de gases de escape (TWC).
- ✓ Motores gasolina que requieren aceites de baja viscosidad y fricción (Low HTHS) y nivel de calidad ILSAC GF-5 y API SN.
- ✓ Motores de vehículos ligeros que funcionan con combustibles licuados tipo GLP o biocombustibles como el Etanol.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API SN	ILSAC GF-5
--------	------------

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	0W20
Viscosidad a 100 °C, (cSt)	ASTM D-445	6,9-9,3
Punto de Congelación (°C)	ASTM D-97	≤ - 45
Punto de Inflamación (°C)	ASTM D-92	> 210
Viscosidad a -35 °C, cPs	ASTM D-5293	≤ 6200
Viscosidad HTHS, mPa.s, 150°C	ASTM D-4683	> 2,3
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	≥ 6,0

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.