
FLOW SYN CP ATOX - Serie

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Lubricante multifuncional **ATÓXICO 100% sintético**, fabricado en base a aceites de Polialfaolefina (PAO) y aditivos sin cenizas, especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío y sistemas hidráulicos. Igualmente válido para reductores, cadenas y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades.

Formulado a partir de componentes aprobados por la FDA (Food and Drug Administration), cumplen con la norma USDA-H1, exigida para aquellos lubricantes empleados en la industria alimentaria y farmacéutica en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto incidental técnicamente inevitable, entre el lubricante y el alimento.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente resistencia a la oxidación (supera el ensayo Pneurop Oxidation Test) y altísima estabilidad térmica y química.
- ✓ De muy baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuos carbonosos, minimiza la formación de residuos en válvulas y pistones, evitando el riesgo de explosiones e incendios.
- ✓ Su elevado punto de inflamación y baja volatilidad ofrecen una mayor seguridad y reducen el consumo de producto.
- ✓ Dependiendo del fabricante y de la temperatura de descarga del aire, permite intervalos de cambio muy extendidos (de hasta 8.000h o más en compresores de tornillo) reduciendo costes de producto y mantenimiento.
- ✓ De amplísimo rango de temperaturas de trabajo.
- ✓ De bajo coeficiente de fricción y mayor protección al desgaste, lo que unido a una mayor conductividad térmica y capacidad de evacuación calorífica genera menores temperaturas de trabajo y ofrece un ahorro de consumo energético adicional. respecto a los mecanismos que utilizan aceites minerales convencionales.
- ✓ Elevado poder antiherrumbre y anticorrosivo, mínima formación de espumas y excelente capacidad de desemulsión.
- ✓ Compatible con las juntas y elastómeros típicas para aceites minerales y otros aceites sintéticos compatibles.
- ✓ Formulado según requerimientos USDA, basados en los Códigos FDA, Título 21, es apto para su uso de acuerdo con el programa de Análisis de Riesgo y Punto de Control Crítico (HACCP) implementado por el USDA.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de compresores de aire estáticos o portátiles operando a temperaturas de compresión / descarga de hasta 220 °C y presiones por encima de 10 bares, en especial donde sea se requiera un lubricante de calidad H1 que permita el contacto incidental del lubricante con el alimento.
- ✓ Las viscosidades ISO: 32, 46 y 68 son típicas en rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo) (46 en Tornillo);
- ✓ Para compresores de pistón y soplantes donde se requieren viscosidades mayores: ISO-100 (SAE-30); ISO-150 (SAE-40); ISO-220 (SAE-50) o ISO-320 (SAE-60) recomendamos utilizar nuestro MAXIGEAR ATOX, perfectamente preparado y apto para estas aplicaciones.
- ✓ Su paquete de aditivos libre de zinc permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas e incluso en reductores donde se precise de un lubricante de altas prestaciones y largos intervalos de drenaje sin requerimientos H1.
- ✓ Productos igualmente aptos y recomendados para reductores y para el engrase de cadenas que trabajen en rangos extremos de temperaturas y que requieran de aceites de estas viscosidades.

FLOW SYN CP ATOX - Serie

Pág. 2 de 2

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

<u>COMPRESORES Y BOMBAS DE VACIO</u>	<u>SISTEMAS HIDRÁULICOS</u>	<u>REDUCTORES</u>
DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/3: HVLP	DIN 51517/3: CLP
ISO 6521-1: DAC y DAJ; ISO 6743/3: DAC y DAJ	ISO 11158: HV; ISO 6743/4: HV	ISO 1295-1: CKC y CKD ISO 6743/6: CKC y CKD
ISO 6743/3A: DVC		

HOMOLOGACIONES

Categoría Code H1
NSF Registration N°: 160965
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



DATOS TÉCNICOS:

<u>CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS</u>	<u>NORMA</u>			
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	29 - 35	42-50	62-74
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	5,5-6,5	7,5-8,5	9,5-11
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	140	140	140
Densidad a 15 °C, (kg/l) Típico	ASTM D-1298	0,835	0,835	0,840
Punto de congelación (°C), Máx	ASTM D-97	-60	-50	-50
Punto de inflamación COC (°C) Mín	ASTM D-92	>200	>220	> 230
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01
Test de espumas, Seq. I/II/III, Formación máx (ml)	ASTM D-892	50	50	50
Corrosión al cobre (3h,100 °C), Grado	ASTM D-130	1a	1a	1a

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

INDICACIONES DE USO:

Eliminar restos de anteriores lubricantes antes de aplicar cualquier aceite de la serie FLOW SYN CP ATOX.
Aceite compatible con bases PAO / Ester / Aceite mineral que cumplan norma H1.
Aplicable con sistemas de inmersión, circulación, inyección, goteo, brocha-pincel, aceitera manual, etc.
Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar. En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200 L.