

MAXIFLUID SHV 95

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico de altas prestaciones, semisintético y supermultigrado, con un excelente índice de viscosidad.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Gracias a su elevado índice de viscosidad aporta una reducida variación de la viscosidad frente a las variaciones de temperatura ambiental.
- ✓ Excelente arranque en frío.
- ✓ Elevado poder antidesgaste y anticorrosivo.
- ✓ Mínima formación de lodos y barnices, manteniendo el circuito hidráulico en un óptimo estado de limpieza.
- ✓ Elevada estabilidad térmica y química, ofreciendo una elevada duración en servicio.
- ✓ Temperatura adecuada de trabajo desde -30°C (arranque en frío con baja carga) hasta 60°C (a plena potencia de trabajo y carga).

APLICACIONES

- ✓ Circuitos hidráulicos oleocinéticos y oleodinámicos, poleas hidráulicas.
- ✓ Sistemas hidráulicos sometidos a notables variaciones de temperatura.
- ✓ Ascensores hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos donde se requiera un fluido capaz de aportar elevada precisión en los movimientos (en presencia de baja velocidad y/o elevada carga).
- ✓ Sistemas y mandos hidráulicos, prensas, grúas, plumas, accionamientos, inyectoras, máquinas herramienta, etc.
- ✓ Transmisiones hidráulicas.
- ✓ Acoplamientos hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos de control de orientación en paneles solares.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51524 / 2 (HLP/HVLP)	ISO 11158 (HR / HV)
AFNOR NF E 48-603 HM / HV	ISO 6743/4 (HR / HV)
EATON VICKERS M-2952-S / EATON VICKERS I-286-S	DENISON HF-0, HF-1, HF-2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado ISO	ISO 3448	32
Viscosidad cinemática a 40°C (cSt)	ASTM D-445	28,8-35,2
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	>320
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	> 110
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	-50
Corrosión lámina de cobre, 3h 100 °C, máx.	ASTM D-665	-1

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200 L.