

MAXIGRAS 94 OGL/R680

Pág. 1 de 2

DESCRIPCION:

MAXIGRAS 94 OGL/R680 es un lubricante de rodaje pulverizable para accionamientos abiertos.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 es un lubricante basado en aceites minerales y espesante de estearato de Aluminio, con alto contenido en grafito coloidal, aditivos antidesgaste y extrema presión, inhibidores de corrosión y mejoradores de adherencia y untuosidad.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 está exento de asfaltos, disolventes, cloro y metales pesados.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Perfecto rodaje por deformación plástica de las superficies en contacto, gracias a una película lubricante altamente resistente y adherente y a la acción de sus aditivos.
- ✓ Alisa las rugosidades superficiales y minimiza el desgaste de los flancos del engranaje en el momento del engrane piñón-corona asegurando una vida más larga de los accionamientos y reduciendo los costes de mantenimiento.
- ✓ Bajo impacto ambiental al estar exenta de asfaltos, disolventes, cloro y metales pesados.

APLICACIONES

MAXIGRAS 94 OGL/R680 está especialmente recomendado para la lubricación de puesta en marcha y rodaje de engranajes abiertos de accionamientos y grandes coronas dentadas mediante sistemas de PULVERIZACIÓN automática, en hornos rotativos, molinos de tubos y mezcladores en línea en la industria del cemento, cal, yeso, magnesitas, fosfatos, minería, y la industria química en general.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 puede ser también mediante pulverización manual y/o con brocha.

MAXIGRAS 94 OGL/R680 es apta para su uso en sistemas de lubricación tipo Tecalemit, Lincoln Helios (SKF-Lincoln), Delimon (Bijur-Delimon), Woerner, Nortek, Neubor,...

La cantidad de lubricante a aplicar durante la operación de rodaje dependerá de las condiciones de servicio particulares en cada caso.

ESPECIFICACIONES/NIVEL DE CALIDAD

CONSISTENCIA / GRADO NLGI	00
DIN 51502	OGPF00E-10

MAXIGRAS 94 OGL/R680

Pág. 2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	00
Espesante (Naturaleza)		Estearato de
Color	VISUAL	Negro
Viscosidad del aceite base (Grado ISO)	ISO 3448	680
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 95 (+203)
FZG, etapa	DIN 51354	> 12
Test EP, 4 Bolas, soldadura, (kg)	IP-239	≥ 700
Resistencia al agua, 3h/40°C (104°F)	DIN 51807	0 - 40
Contenido en aditivos sólidos, % en peso (aprox.)		≥ 14
Estabilidad térmica de la película lubricante, (valor aprox.), °C (°F)*		+ 200 (+392)
Temperaturas de uso en sistemas automáticos de pulverización °C aprox.		-10 a 90

*Dependiendo de las condiciones de relubricación del sistema y de las condiciones de servicio.

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L.