

## ACAT - Serie

### DESCRIPCIÓN:

- Lubricante multifuncional ATOXICO 100% sintético de base Polialfaolefina (PAO) y aditivos sin cenizas especial para cadenas que requieran de aceites con estos grados de viscosidad.
- Formulado a partir de componentes aprobados por la FDA (Food and Drug Administration), cumplen con la norma USDA-H1, exigida para aquellos lubricantes empleados en la industria alimentaria y farmacéutica en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto incidental técnicamente inevitable, entre el lubricante y el alimento.
- ACAT F-20, es de base mineral y especial para cadenas que trabajen a temperaturas normales.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ De excepcionales características lubricantes, muy superiores a las de un aceite mineral convencional.
- ✓ De gran estabilidad térmica y resistencia a la oxidación incluso a muy elevadas temperaturas. Mejora la limpieza del sistema y permite aumentar los periodos de engrase con ahorro en costos de mantenimiento.
- ✓ Bajo punto de congelación. Buena lubricación a las bajas temperaturas que se dan durante el arranque.
- ✓ Excelente protección ante la herrumbre y la corrosión en todas las superficies metálicas.
- ✓ Compatible con todas las juntas y pinturas normalmente utilizadas para aceites minerales.

### CAMPOS DE APLICACION:

- Especialmente recomendados para la lubricación de cadenas (de autoclave, hornos de pasteurizado, de arrastre en cámaras frigoríficas, mataderos industriales, de hornos de curado térmico y de pintura, y en general, en todo tipo de aplicaciones de la industria alimentaria, textil (no manchan), pinturas, cauchos, etc, donde se requieran de estos grados de viscosidad. Aptos para procesos de curado térmico con vapor de agua seco y saturado, incluso en presencia de ácidos y/o álcalis.
- En ciertos sistemas de "lubricación de por vida", en industria alimentaria, textil, artes gráficas (máquinas Roland, Heidelberg, etc), lubricación de cadenas a alta temperatura (RAMES) y en la industria química en general, donde se precisen aceites lubricantes de las características y propiedades indicadas.
- En el caso de necesitar de aceites de viscosidades inferiores recomendamos hacer uso de la gama MAXIGEAR-ATOX o de la FLOW SYN CP ATOX, perfectamente preparados para cadenas.

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

DIN 51517/3: CLP	ISO 6743/6: CKC, CKD, CKS	ISO 1295-1: CKC, CKD, CKS
------------------	---------------------------	---------------------------

### HOMOLOGACIONES:

- ✓ Categoría Code H1
- ✓ NSF Registration N°: 141982
- ✓ HALAL License n°: IH-986/2.4/M/60
- ✓ Contact us: +34 957 634 071
- ✓



### CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS:

	<u>BASE</u>	<u>ISO VG</u>	<u>IV</u>	<u>Temperaturas uso</u>	<u>P. Inflamación</u>	<u>P..Congelación</u>
<u>ACAT 320</u>	PAO	320	>140	-30°C a +180°C	>240°C	-35°C
<u>ACAT 460</u>	PAO	460	>140	-30°C a +180°C	>240°C	-35°C
<u>ACAT F-20</u>	Aceite BLANCO	220 / 320	>95	-20°C a +100°C	>220°C	-25°C

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

### MODO DE EMPLEO:

Eliminar restos de anteriores lubricantes antes de aplicar cualquier aceite de la serie ACAT. Compatible con bases PAO / Ester / Aceite mineral que cumplan norma H1. Aplicación a brocha, inmersión, pulverización o sistemas automáticos de lubricación. Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar. En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

### PRESENTACION:

Envase de 20 litros y bidones de 200 litros