

MAXICER T20

DESCRIPCION:

Los aceites **MAXICER T20 SAE 30/40** han sido desarrollados para satisfacer las necesidades de lubricación de motores diésel marinos y motores diésel de tronco de velocidad media, especialmente aquellos que utilicen fuel-oil o combustibles residuales con contenido en azufre inferior a 0,5%.

Aptos para motores diésel 4T marinos y terrestres de cogeneración.

Aptos para su uso en el engrase de reductoras, cojinetes y bocinas en el sector marino.

PROPIEDADES:

Elevada protección del motor fr

gracias a su composición equilibrada de detergentes y dispersantes.

De superior capacidad inhibitoria de la corrosión y oxidación.

De elevado poder neutralizante de los componentes agresivos generados por los gases de combustión.

Aporta un excelente grado de lim ente a la formación de lacas en camisas, reduciendo considerablemente el consumo de aceite.

Mínima formación de barro y depósitos pieza del motor, minimizando los desgastes de segmentos y camisas, reduciendo por ello significativamente las operaciones de mantenimiento.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30	40
Viscosidad a 100°C	ASTM D-445	9,3-12,5	12,5-16,3
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	95	95
Punto de inflamación (°C) mín	ASTM D-93	200	220
Punto de congelación (°C) máx	ASTM D-97	-20	-15
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	20	20

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

ESPECIFICACIONES:

API CF

Por su formulación y características físico-químicas superan los requerimientos de la mayor parte de los fabricantes de motores diésel incluidos Man&BW, Caterpillar, Deutz, Store-Werksspor, Wärtsilä, Yanmar, etc.

PRESENTACION:

Bidones de 200 litros y contenedores de 1.000 litros.