
MAXIGEAR ATOX - Serie

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN

Lubricante multifuncional **ATÓXICO 100% sintético**, fabricado en base a aceites de Polialfaolefina (PAO) y aditivos sin cenizas, especial para la lubricación de engranajes y reductores cerrados. Igualmente válido para hidráulica, compresores, cadenas y engrase general, donde se requieran aceites con estos grados de viscosidad.

Formulado a partir de componentes aprobados por la FDA (Food and Drug Administration), cumplen con la norma USDA-H1, exigida para aquellos lubricantes empleados en la industria alimentaria y farmacéutica en aquellos puntos donde exista riesgo de contacto incidental técnicamente inevitable, entre el lubricante y el alimento.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente capacidad para soportar cargas muy elevadas, así como un amplísimo rango de temperaturas de trabajo.
- ✓ De bajo coeficiente de fricción y mayor protección al desgaste, lo que unido a una mayor conductividad térmica y capacidad de evacuación calorífica genera menores temperaturas de trabajo y ofrece un ahorro de consumo energético adicional. respecto a los mecanismos que utilizan aceites minerales convencionales.
- ✓ Excelente resistencia a la degradación térmica, al envejecimiento y a la oxidación, evitando la formación de productos nocivos de oxidación, incluso a altas temperaturas, manteniendo un excelente poder anticorrosivo.
- ✓ Reducida formación de depósitos, manteniendo los engranajes en un estado óptimo de limpieza.
- ✓ Su alto índice de viscosidad da lugar a una mínima variación de viscosidad frente a los cambios de temperatura.
- ✓ Elevada adherencia y untuosidad.
- ✓ De excelente fluidez a bajas temperaturas extremas, lo que le hace especialmente útil en sistemas de congelación y almacenes de frío industrial.
- ✓ Compatible con elastómeros (NBR, FPM), juntas, sellos y pinturas utilizados en maquinaria para la fabricación y envasado de alimentos.

CAMPOS DE APLICACION:

- ✓ Lubricación de todo tipo de engranajes bajo cárter cerrado.
- ✓ Compresores de pistón, paletas y soplantes; bombas de vacío y grupos hidráulicos que requieran aceites de alta viscosidad (ISO-100 y superiores).
- ✓ Engrase de rodamientos, cojinetes lisos y antifricción bajo cárter o por sistemas de circulación en circuitos cerrados.
- ✓ Productos igualmente aptos y recomendados para el engrase de cadenas que trabajen en rangos extremos de temperaturas.
- ✓ Engrase general de elementos mecánicos en la industria alimentaria y farmacéutica.

MAXIGEAR ATOX - Serie

Pág. 2 de 2

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

REDUCTORES	COMPRESORES	SISTEMAS HIDRÁULICOS
DIN 51517/3: CLP	DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/3: HV
ISO 1295-1: CKC, CKD, CKS ISO 6743/6: CKC, CKD, CKS	ISO 6521-1: DAC y DAJ ISO 6743/3: DAC y DAJ	ISO 11158: HV ISO 6743/4: HV

HOMOLOGACIONES

Categoría Code H1
NSF Registration N°: 141981
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60
Contact us: +34 957 634 071



DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	NORMA	100	150	220	320	460
Grado ISO VG	ISO 3448	100	150	220	320	460
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	90-110	135-165	198-242	288-352	414-506
Viscosidad a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	13-15	17-20	23-26	29-35	39-45
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	140	140	140	140	140
Punto de Inflamación, °C, Mín	ASTM D-92	230	240	240	240	240
Punto de Congelación, °C, Máx	ASTM D-97	-40	-40	-40	-35	-35
Test Desgaste 4 Bolas: - (40 Kg/1200rpm/75°C/1h), mm	ASTM D- 4172	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35	<0.35
Test FZG, (escalón de carga pasa)	DIN 51354/2	>12	>12	>12	>12	>12
Corrosión al cobre (3h,100 °C), Grado Máx	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso”.

INDICACIONES DE USO:

Eliminar restos de anteriores lubricantes antes de aplicar cualquier aceite de la serie MAXIGEAR ATOX.
Aceite compatible con bases PAO / Ester / Aceite mineral que cumplan norma H1.
Aplicable con sistemas de inmersión, circulación, inyección, goteo, brocha-pincel, aceitera manual, etc.
Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar. En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y bidones de 200 L.