

MAXIGRAS FHT 2

Pág. 1 de 2

PRESENTACION:

Grasa lubricante formulada con bases y espesantes fluorados 100% sintéticos. Especialmente diseñada para trabajar en situaciones extremas de cargas, choques, presencia de humedad, atmósferas altamente oxidantes y posibles ataques químicos.

APLICACIONES:

Lubricación de rodamientos y cojinetes sometidos a cargas extremas.
Rodamientos en presencia de humedad y/o elevadas temperaturas.
Cojinetes planos y antifricción, elementos mecánicos en presencia de ácidos o álcalis, ambientes salinos y/o corrosivos, y atmósferas oxidantes.
Cables y cadenas sometidos a elevadas temperaturas.
Válvulas en generadores, interruptores, contactos eléctricos, controles maestro en turbinas de vapor, motores eléctricos.
Corrugadoras de papel y cartón.
Sopladores de aire, convectores, agitadores en industria química.

PROPIEDADES:

Gracias a sus componentes sintéticos fluorados se consiguen las siguientes prestaciones:

- Excelente duración en servicio (grasa Long-Life), reduciendo costes por paradas de mantenimiento.
- Alta resistencia en trabajos continuados a elevadas temperaturas.
- Excelente resistencia química frente a Oxígeno gas, Cloro gas, Hidrógeno gas, Ácidos fuertes, Álcalis, Alcoholes, Peróxidos, Aminas, Hidrocarburos, agua fría o caliente, vapor de agua, ambientes salinos, fluidos de mecanizado.
- Excelente comportamiento bajo condiciones extremas y de cargas de choque. Elevada capacidad EP.
- Protección contra la corrosión y la oxidación.
- Excelente adherencia, elevada resistencia al goteo/escurrido.
- Elevada capacidad de trabajo continuado a altas temperaturas, aportando una excelente recuperación de la consistencia al enfriarse.
- Excelente resistencia mecánica frente al esfuerzo continuado, mínimos cambios de consistencia.
- Mínimos coeficientes de fricción, protegiendo los elementos mecánicos lubricados frente al desgaste.
- Temperatura de servicio de -30°C a +250°C (-22°F a +482°F), con puntas de trabajo de hasta +300°C (572°F).

ESPECIFICACIONES

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2
DIN 51502	KPFK2U-30
ISO 6743/9	L-XCGIB-2
NLGI	GC-LB



Resist. agua



Vibraciones



Altas cargas



Altas T°

MAXIGRAS FHT 2

Pág. 2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICA FÍSICOQUÍMICA	NORMA	VALOR
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2
Color	----	Blanco
Densidad, kg/L	----	1,90
Visc. de aceite base, 40°C, (104°F) cSt	ISO 3448	460
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 300 (572)
Test Emtor	DIN 51802	0/0
Test desgaste, 4bolas, mm	ASTM D-2266	< 0,4
Test EP 4bolas, Soldadura, kg	IP-239	> 500
Resistencia al agua, 3h, 90°C (194°F), Grado	ASTM D-1264	0
Separación de aceite, % peso	ASTM D-1742	< 1
Corrosión al cobre, 24h, 100°C	ASTM D-4048	1B
Cambio de consistencia después de 100.000 golpes, 1/10mm	ASTM D-217	-15 a +45

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS FHT 2 puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.

MAXIGRAS FHT 2 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACION:

Envases de 1L