

ANTICONGELANTE 50% G12++

Pág. 1 de 2

DESCRIPCION:

Anticongelante-refrigerante de uso directo (no precisa de ninguna dilución) de nueva generación fabricado con tecnología híbrida orgánica con silicatos estables (Lobrid Si-OAT Extended Life Coolant) para su uso en circuitos cerrados de todo tipo de vehículos y motores donde se requiera un refrigerante de alta calidad y larga duración en servicio.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

De aditivación híbrida (Lobrid Si-OAT) en base a ácidos orgánicos (OAT) y silicatos estables de larga duración.

Su formulación, en línea con la más moderna tecnología, combina las ventajas de las tecnologías de los anticongelantes orgánicos y de los inorgánicos, obteniendo un producto final con todas las propiedades y características exigibles para un óptimo funcionamiento en modernos motores de todo tipo de vehículos donde se requiera este tipo de refrigerantes.

- Anticongelante, con protección hasta -37°C.
- Protección a la ebullición de hasta +145°C (+293°F) en circuito a 2 atm. de presión, protegiendo el motor en situaciones de sobrecalentamiento.
- Anticorrosivo. Sus aditivos de acción inmediata protegen eficazmente a todo tipo de radiadores, en especial para aquellos contruidos en aluminio y aleaciones de aluminio/magnesio.
- Anticavitación, evitando la formación de espumas y retención de aire, facilitando óptimo funcionamiento de bomba.
- Inhibidores de corrosión NAP-free: exentos de Nitritos, Aminas y Fosfatos, además de otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son los compuestos de boro y molibdatos.
- Biodegradación completa en 20 días, cálculo realizado sobre el componente principal.
- Compatible con todo tipo de manguitos, juntas (silicona y policarbonatos) y plásticos.
- Producto de larga vida en servicio:
 - ✓ Hasta 650.000 kms ó 5 años en vehículos pesados de transporte y autobuses.
 - ✓ Hasta 8.000 horas ó 5 años en maquinaria de obra pública y agrícola.
 - ✓ Hasta 250.000 kms ó 5 años en vehículos ligeros.
 - ✓ Hasta 32.000 horas ó 5 años en motores estacionarios.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Color	Visual	Violeta
Contenido en glicoles (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densidad (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Punto de cristalización (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ -35 (-31)
Punto de ebullición a 1 atm (°C) (°F), típico	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Punto de ebullición a 2 atm (°C) (°F), típico	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0 - 9,0

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones.

MODO DE EMPLEO:

El Anticongelante-refrigerante 50% G12++ es de uso directo. Reponer siempre los niveles directamente con el mismo anticongelante al 50%, nunca directamente con agua y a ser posible con un anticongelante de la misma naturaleza y concentración. G12++ puede utilizarse en cualquier motor que utilice tanto refrigerantes híbridos como orgánicos, como pueden ser los tipos G13, G12 EVO, G12++ y G12+. Para disponer de las máximas prestaciones de nuestro producto es aconsejable eliminar los restos de los líquidos en uso en el circuito antes de realizar cambios entre especificaciones diferentes. Se aconseja no mezclar con refrigerantes tipo G11 o inorgánicos.

ANTICONGELANTE 50% G12++

Pág. 2 de 2

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

50% G12++ cumple entre otras, las siguientes normas internacionales:

ASTM D-3306: (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809) ASTM D-4985 UNE 26361-88 (E) AFNOR R 15/601 (F) SAE J1034* NATO S-759	BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) FVV Heft R 443 (D) KSM 2142 (K) JIS K2234 (J)*
--	---

* excepto reserva alcalina

50% G12++ supera entre otras las siguientes especificaciones de constructores de motores de maquinaria pesada, transporte (camión y autobús) así como de tractores:

CUMMINS: CES 14603 DEUTZ: DQC CC-14 DEUTZ FAHR: >04/2017 IRIZAR: >09/2016 LIEBHERR: Minimun LH-01-COL3A MAN TRUCK & BUS: 324 Type Si-OAT	MAN DIESEL & TURBO: BASF-CW-GLY00G40-01 MB TRUCK & BUS: 325.5 (concentrado para diluir) (*) MB TRUCK & BUS: 326.5 (de uso directo al 50%) (*) MTU: MTL-5048 SCANIA: TB-1451 SETRA: MB 325.5
---	--

50% G12++ garantiza la máxima protección y supera entre otras las siguientes especificaciones de constructores de motores de turismos:

AUDI: TL 774-G (G12++) BENTLEY: TL 774-G (G12++) BUGATTI: TL 774-G (G12++) LAMBORGHINI: TL 774-G (G12++) MB CARS: 325.6 (concentrado para diluir) (*) MB CARS: 326.6 (de uso directo al 50%) (*)	PORSCHE: > 2010 SEAT: TL 774-G (G12++) SKODA: TL 774-G (G12++) SMART: MB 325.5 y MB 325.6 VOLKSWAGEN: TL 774-G (G12++)
---	--

(*) OLIPES ANTICONGELANTE 50% G12++ se sirve bajo la norma 326.5 y 326.6, preparados al 50% para su uso directo. No diluir.

PRESENTACION:

Envases de 5 L y 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.