

## OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680

Pág. 1 de 3

### DESCRIPCION:

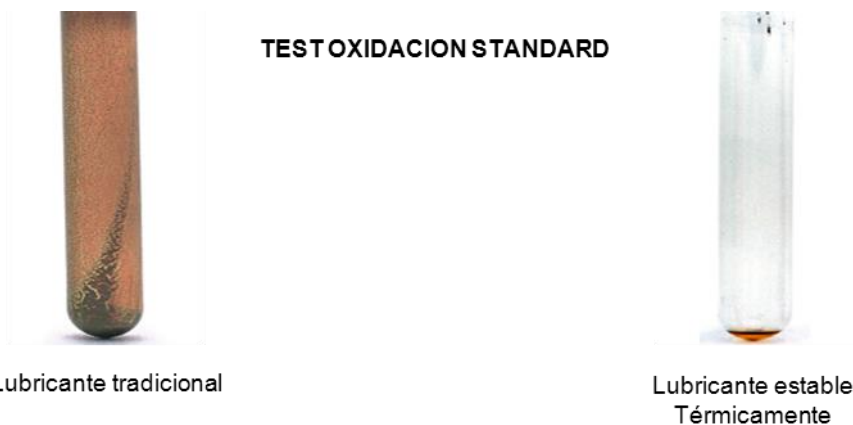
Los aceites OLIOL son aceites 100% sintéticos de alto rendimiento a base de Polialquilenglicol, especialmente diseñados para soportar condiciones extremas de lubricación y elevada duración en servicio (long life).

### PROPIEDADES:

- ✓ Excelente resistencia a la oxidación, mínima degradación térmica y química.
- ✓ Reducido coeficiente de fricción, minimizando el desgaste y el fenómeno de micropitting.
- ✓ Excelente fluidez en frío, minimizando los esfuerzos durante el momento del arranque.
- ✓ Garantizada protección del sistema frente a la herrumbre y la corrosión.
- ✓ Elevada polaridad, aportando un rápido anclaje a las superficies metálicas.
- ✓ Mínima formación de lodos y depósitos, manteniendo el sistema en un excelente grado de limpieza.
- ✓ Garantizada protección del sistema frente a la corrosión.
- ✓ Excelente estabilidad al cizallamiento, manteniendo la viscosidad estable con el paso del tiempo.
- ✓ Reducción de costes de mantenimiento de maquinaria.

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERISTICAS	NORMA	VALOR				
		150	220	320	460	680
Grado ISO	ISO 3448	150	220	320	460	680
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	> 200	> 200	> 220	> 240	> 240
Punto de Congelación °C (F°), Máx	ASTM D-97	-40 (-40)	-40 (-40)	-35 (-31)	-30 (-22)	-30 (-22)
Punto de Inflamación, °C (F°), Mín.	ASTM D-92	250 (482)	250 (482)	250 (482)	250 (482)	230 (446)
Corrosión Cobre (3h, 100°C)	ASTM D-130	1b	1b	1b	1b	1b
Test Oxidación sobre acero	ASTM D-665A	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
FZG (A/8.3/90), Etapa de fallo	DIN 51354	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
Test 4 Bolas, carga de soldadura, kg	DIN 51350	> 220	> 220	> 220	> 220	> 220
Timken, OK load	ASTM D-2782	75	75	75	75	75



## OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680

Pág. 2 de 3

### APLICACIONES:

- ✓ Lubricación de rodamientos y cojinetes
- ✓ Engranajes industriales, de talla recta, hipoides, sinfín o helicoidales.
- ✓ Cajas de engranajes con llenado de por vida.
- ✓ Engranajes donde se requiera un fluido de elevada duración en servicio.
- ✓ Engranajes sometidos a situaciones de elevado estrés térmico y con cargas deslizantes.
- ✓ Gracias a su elevado poder lubricante y su elevada estabilidad térmica pueden emplearse con éxito en cadenas de arrastre y cadenas de alta temperatura.

### Lubricantes de engranajes:

- ✓ Como lubricantes de engranajes, los aceites OLIOL son especialmente efectivos en aplicaciones a elevada temperatura, aplicaciones de alta fricción y engranajes industriales cerrados.
- ✓ Las características intrínsecas de los aceites sintéticos basados en poliglicoles son notablemente mejoradas en los aceites OLIOL con la adición de aditivos específicos en su formulación.
- ✓ La aplicación más característica de estos aceites es la lubricación de engranajes de tornillo, de carga pesada, ya que la eficiencia de un engranaje de tornillo está relacionada con la fricción entre el tornillo conductor y el piñón, por lo que precisa un lubricante de bajo coeficiente de fricción. El elevado grado de deslizamiento entre las partes en contacto, comporta elevadas temperaturas de trabajo del engranaje, por lo que el lubricante debe tener un elevado índice de viscosidad, buena estabilidad térmica y a la oxidación. Debe además poder disipar calor al refrigerador o al exterior con facilidad y, por tanto poseer buena conductividad térmica. El uso de los aceites OLIOL reduce la temperatura de contacto.
- ✓ Los lubricantes de las modernas calandras de plásticos, granuladoras de piensos, molinos de bolas, máquinas para fabricar papel y las secciones de acabados de las plantas textiles están a menudo sometidos a temperaturas que sobrepasan los 150°C. A estas temperaturas, los lubricantes minerales tenderían a descomponerse y formar residuos carbonosos que se traducen en problemas de gomosidad, lacas y barnices. La elevada temperatura de descomposición de los aceites OLIOL combinado con su mayor estabilidad a la oxidación, conduce a que son muy adecuados para utilizarse en estas aplicaciones, para temperaturas que sobrepasen los 200°C.

Estos aceites lubricantes responden a las exigencias, entre otras, y dependiendo del grado de viscosidad, de las siguientes Especificaciones:

DIN 51517 Parte 3 CLP, US STEEL 224, SEB 181226 (ISO 150, 220, 320 y 460), CINCINNATI MILACRON P-77 (ISO 150), P-74 (ISO 220), P-59 (ISO 320), P-35 (ISO 460) y P-34 (ISO 680) e ISO 12925-1 (CKC)



## **OLIOL 150 - 220 - 320 - 460 - 680**

Pág. 3 de 3

### **COMPATIBILIDAD CON METALES:**

A temperatura ambiente los aceites OLIOL (Series) son neutros frente al acero y prácticamente a todos los metales no ferrosos, de ahí su extenso uso en muchos tipos de maquinaria industrial. La incorporación de inhibidores de corrosión y de oxidación los convierte en aceites ideales para la lubricación a altas temperaturas.

Se recomienda verificar el desgaste en caso de elementos construidos con aluminio o sus aleaciones cuyas superficies en contacto estén sometidas a sollicitaciones dinámicas fuertes (velocidad de deslizamiento y altas cargas).

### **COMPATIBILIDAD CON ELASTÓMEROS:**

En función del tiempo y la temperatura los aceites sintéticos a base de poliglicoles pueden atacar a los elastómeros. A temperaturas constantes de hasta un máximo de 100 °C pueden emplearse juntas de caucho del tipo NBR (caucho de acrilonitrilo-butadieno) o incluso SBR. Para temperaturas superiores se recomienda emplear materiales de estanqueidad a base de FKM (caucho fluorado), VMQ (vinilometilpolisiloxano), SBM y SILICONA (que soporta puntas de hasta 250 °C), entre otros.

Las juntas de VITON (fluoroelastómero negro que soporta temperaturas punta de hasta 300 °C) son recomendadas cuando existen pérdidas considerables de lubricante por desajuste, ya que el uso de este tipo de aceites como lubricante puede llegar a incrementar hasta en un 7,95% el volumen de dichas juntas, reduciendo las pérdidas de lubricante por este punto (método de ensayo para la determinación del % de cambio de volumen basado en ASTM D-471 durante 166 horas a 70 °C ± 2 °C).

### **COMPATIBILIDAD CON PINTURAS Y RECUBRIMIENTOS:**

Se recomienda el uso de recubrimientos de resina epoxi o pinturas epoxi fenólicas en las partes que estarán en contacto con los lubricantes, dada la tendencia natural de los poliglicoles a reblandecer y a veces eliminar algunas pinturas y recubrimientos. Los visores de nivel deberán ser de vidrio natural o de materiales a base de poliamidas ya que otros materiales plásticos transparentes como el plexiglas pueden tender a agrietarse.

En caso de aplicaciones en serie, se recomienda verificar la compatibilidad de los materiales empleados en el diseño y construcción de la maquinaria que entran en contacto con los lubricantes seleccionados.

### **COMPATIBILIDAD CON OTROS LUBRICANTES:**

Los aceites OLIOL (Series) NO son miscibles con aceites minerales o hidrocarburos sintéticos. Antes de utilizar un aceite OLIOL (Series) en un circuito que haya contenido otros lubricantes se recomienda vaciar completamente los depósitos, cambiar filtros, purgar circuitos y limpiar los rodamientos, engranajes y sistemas de lubricación cerrados con el mismo tipo de aceite OLIOL (Series) que el que se utilizará a continuación.

### **PRESENTACION:**

Envases de 20 L

*“Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso”*

1902