

MAXIGRAS 50 GEAR

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante fluida de alta viscosidad aparente para engranajes abiertos, formulada con bases semisintéticas y aditivos con elevada capacidad para soportar grandes cargas (Extrema Presión).

VENTAJAS:

- ✓ Excelente protección contra la corrosión.
- ✓ Extrema capacidad para resistir fuertes cargas continuas y de impacto.
- ✓ Resistente en medios agresivos (exposición al sol, humedad, polvo, vibraciones).
- ✓ Elevada bombeabilidad, incluso a bajas temperaturas.
- ✓ Resistente al lavado por agua fría o caliente y al vapor de agua.
- ✓ Long-Life. Grasa de larga duración.
- ✓ Temperatura de trabajo: -10 °C a +100 °C (+14 °F a +212 °F).

APLICACIONES:

- ✓ Engranajes abiertos sometidos a fuertes cargas y ambientes agresivos.
- ✓ Coronas dentadas, mástiles y engranajes de gran tamaño en grúas y excavadoras.
- ✓ Engrase de guías de ascensores, deslizaderas, cables y cadenas, etc., permite una fácil inspección del estado de las superficies engrasadas.
- ✓ Especialmente indicada en los sectores de minería, obra pública, cemento, yeso y sepiolita.
- ✓ De fácil aplicación en engrase manual, apta para sistemas de engrase centralizado.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 0
DIN 51502	OGPOG-10
ISO 6743/9	L-XABHB-0



Altas Cargas



COLOR AMBAR

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	0
Espesante (Naturaleza)		Orgánico
Color	Visual	Ámbar
Aceite base (Grado de viscosidad ISO)	ISO 3448	680
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	≥ 140 (428)
Punto de inflamación, °C (°F)	ASTM D-93	> 220 (284)
Test de corrosión	ASTM D-665	Pasa
Resistencia al agua, 3h, 90 °C (Grado)	DIN 51807	0
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	ASTM D-2596	≥ 900
Test Desgaste, 4 Bolas, Huella (mm)	ASTM D-2266	≤ 0,30

MAXIGRAS 50 GEAR

Pág. 2 de 2

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 50 GEAR puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos de engrase.

Procurar, antes de la puesta en marcha, limpiar los dientes de los engranajes de residuos de antiguos lubricantes.

Aplicar la MAXIGRAS 50 GEAR sobre los flancos del diente con una espátula o cepillo duro.

MAXIGRAS 50 GEAR es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L y 20 L, bidones de 50 L y 200 L.