

MAXIGRAS 91

DESCRIPCIÓN:

Lubricante semisintético, con aspecto de gel semifluido, transparente y filante, especialmente formulado para mantenerse en forma de gel a temperatura ambiente y fluidificarse al aumentar gradualmente la temperatura.

VENTAJAS:

- ✓ Excelente comportamiento bajo condiciones extremas y de cargas de choque. Elevada capacidad EP.
- ✓ Gracias a su adherencia y envolvimiento permite una correcta lubricación de los engranajes y evita el drenado y pérdidas por fugas en los periodos de parada.
- ✓ Protección contra la corrosión y la oxidación.
- ✓ Gran capacidad de bombeabilidad.
- ✓ Excelente adherencia, elevada resistencia al goteo/escurrido.

APLICACIONES:

- ✓ Engranajes con velocidades lineales inferiores a 1,6m/seg
- ✓ Maquinaria donde puedan existir problemas de goteo con lubricantes tradicionales, como puentes-grúa, reductores de cintas transportadoras, transmisiones de potencia, moto-reductores en trenes de laminación, enderezadoras.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51517	Parte 3 CLP
USS	224
AGMA	9005/D94
API	GL-4



Altas cargas

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Espesante (Naturaleza)		Aluminio
Color	Visual	Ámbar oscuro
Aspecto	Visual	Gel fluido
Viscosidad Brookfield, valores típicos	ASTM D-2983	7000
- a 25°C (cP)		27000
- a 0°C, (cP)		45000
- a -15C, (cP)		
FZG, Etapas	DIN 51354	>12
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	-18
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	250
Test Desgaste, 4 Bola (40 Kg/1200rpm/75°C/1h) Huella (mm)	ASTM D-2266	<0.5
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	IP-239	500
Corrosión lámina de cobre, 3h, 100°C	ASTM D-130	1b

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones.

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 91 puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante. MAXIGRAS 91 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Bidones de 50 L y 200 L.