

FLOW CP - Serie

DESCRIPCIÓN:

Aceite mineral sin cenizas especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío, herramientas neumáticas, sistemas hidráulicos y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ De gran estabilidad térmica, baja tendencia a la formación de lodos, lacas y residuo carbonoso.
- ✓ Excelente lubricidad y superior poder antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivo. Mínima formación de espumas y excelente capacidad de desemulsión. Permite cambios de entre 2.000 y 4.000 horas en compresores de tornillo.
- ✓ Compatible con las juntas y retenes habitualmente empleados así como con aceites minerales y otros sintéticos compatibles.
- ✓ De Elevado punto de inflamación, proporcionando un mayor nivel de seguridad.
- ✓ Su baja presión de vapor evita que se produzca la evaporación de fracciones de lubricante, garantizando así la estanqueidad, con lo que la bomba alcanza el vacío rápidamente.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de compresores de aire: rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo) y alternativos (pistón, mono o multietapa).
- ✓ Las viscosidades ISO VG: 32, 46 y 68 son las habitualmente utilizadas en compresores rotativos (ISO 46 en Tornillo).
- ✓ Las viscosidades ISO VG: 100 y 150 (SAE 30 y 40) son las habitualmente utilizadas en compresores alternativos.
- ✓ De excepcional filtrabilidad, su paquete de aditivos libre de zinc le permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas evitando la formación de lodos en filtros de muy bajo micraje así como la formación de lacas y depósitos en servoválvulas y actuadores.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

Nivel de calidad de acuerdo a la norma ISO 6743-11 PBC.

COMPRESORES	SISTEMAS HIDRÁULICOS
DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/2: HLP
ISO 6521-1: DAB y DAH; ISO 6743/3: DAB y DAH	ISO 11158: HM; ISO 6743/4: HM

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR				
		32	46	68	100	150
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68	100	150
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	29 - 35	42-50	62-74	90-100	135-165
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,865	0,870	0,880	0,890	0,900
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	<-25	<-20	< - 20	< -15	<-15
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	>200	>220	> 230	>240	>250
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Resistencia a la oxidación, Carbono Conradson, %	DIN 51352 p.2	<2,5	<2,5	<2,5	<3,0	<3,0
Corrosión al cobre (3h,100 °C)	ASTM D-130	1a	1a	1a	1a	1a

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

MODO DE EMPLEO:

Aceite compatible con bases minerales y sintéticas compatibles con aceites minerales. De aplicación a brocha, inmersión, pulverización o sistemas automáticos de lubricación. Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar. En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200L