

## OLICUT AL

### DESCRIPCIÓN:

Aceite de corte puro altamente refinado y muy fluido, especialmente formulado con bases minerales seleccionadas y reforzado con aceites sintéticos de base Éster, de elevada polaridad, para mejorar su capacidad lubricante, reduciendo el desgaste de herramienta y mejorando el acabado superficial de la pieza respecto a aceites minerales convencionales.

Recomendado para el corte y mecanizado general de baja severidad de piezas de aluminio, bronce y otras aleaciones ligeras de cobre, así como de aceros dulces.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Elevado poder refrigerante, que permite evacuar rápidamente el calor de la zona de trabajo, evitando la soldadura entre útil y virutas.
- ✓ Reducido coeficiente de fricción entre la pieza y la herramienta. Aumenta la duración y rendimiento de las herramientas de corte.
- ✓ Transparente. Permite observar el mecanizado.
- ✓ Rápida decantación de las virutas y otros residuos, garantizando una visibilidad perfecta.
- ✓ Resistente a la oxidación.
- ✓ No mancha ni produce oscurecimientos en las piezas mecanizadas.
- ✓ No produce humos.
- ✓ Elevado punto de inflamación, que permite su utilización sin riesgos.

### APLICACIONES

- ✓ Recomendado para el corte y mecanizado general de baja severidad de piezas de aluminio, bronce y otras aleaciones ligeras de cobre.
- ✓ Mecanizado en tornos automáticos de aceros dulces.
- ✓ Operaciones de rectificado.
- ✓ Corte por sierra de materiales blandos.

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Color, Máx	ASTM D-1500	3,0
Aspecto	Visual	Líquido transparente
Viscosidad cinemática a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	16 - 21
Densidad a 15 °C (kg/l)	ASTM D-1298	0,860 - 0,880
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 180
Resistencia a la oxidación	CETA -20529	Cumple
Corrosión en acero	CETA -20516	Cumple
Corrosión al cobre (3h, 100 °C), Máx	ASTM D-130	1a

### MODO DE EMPLEO

OLICUT AL se utiliza puro, sin aplicar ninguna dilución. Es miscible con aceites de igual naturaleza. No utilizar en caso de operaciones de media - alta severidad o para el mecanizado de aceros duros.

### PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L y contenedores de 1000 L