

MAXISOL 3

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Fluido de corte ecológico emulsionable para mecanizado de todo tipo de metales. Producto exento de nitritos y aminas.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Fácilmente emulsionable en agua (taladrina blanca). Emulsión estable en aguas de cualquier grado de dureza.
- ✓ Excelente poder anticorrosivo y antioxidante, protegiendo las partes móviles de las máquinas herramienta y las piezas mecanizadas.
- ✓ Elevada capacidad de refrigeración. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo, garantizando el control de tolerancias.
- ✓ Proporciona una lubricación adecuada entre la máquina herramienta y la pieza, permitiendo excelentes acabados.
- ✓ Su contenido en bactericidas impide la putrefacción y con ello, la formación de malos olores.
- ✓ Buena compatibilidad con la mayoría de los aceites de guías del mercado.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente formulado para mecanización y corte de todo tipo de metales y aleaciones.
- ✓ Operaciones generales de mecanizado de severidad media - alta: brochados, torneados en máquinas multihusillos, fresado, corte por sierra, taladrado, etc

MODO DE EMPLEO

Maxisol 3 se emplea vertiendo el producto sobre el agua y agitando ligeramente hasta obtener la emulsión.

La concentración mínima recomendada de uso de MAXISOL 3 es de entre el 6 y 8%. Su porcentaje variará dependiendo de la operación a realizar, el material a mecanizar y la calidad del agua utilizada. Consultar para cada caso a nuestro Servicio Técnico.

En la siguiente tabla se muestra la dosificación aproximada en función del tipo de operación:

Aplicación / operación de mecanizado	Concentración de la emulsión de Maxisol 3 en agua (%)
Torneado	7
Sierras / aserrado	7
Taladrado	8
Fresado	8
Mecanizado general	7

- ✓ Factor de corrección = 1,2.
- ✓ Concentración real medida con el refractómetro portátil (concentración real = lectura refractómetro por factor de corrección).

MAXISOL 3

Pág.2 de 2

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Naturaleza	-	Aceite mineral
Aspecto concentrado	Visual	Transparente, marrón
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,885 - 0,900
pH al 7 %	pH-metro	9,0 - 10,0
Estabilidad de la emulsión al 7% a las 24 h	Visual	No hay formación de crema ni de aceite
Aspecto emulsión al 7%	Visual	Blanco opaco
Ensayo de corrosión al 7%, Grado	IP 287	0
Ensayo de corrosión Herbert, Grado	IP 125	0/0-0

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 50 L y 200 L.