

MAXICER T40

DESCRIPCION:

Los aceites **MAXICER T40 SAE 30/40** han sido desarrollados para satisfacer las necesidades de lubricación de motores diésel marinos y motores diésel de tronco de velocidad media, que utilicen como combustible fuel-oil con elevado contenido en azufre.

PROPIEDADES:

Elevada protección del motor frente a la formación de lacas en camisas, reduciendo por ello considerablemente el consumo de aceite.

Mínima formación de barros y depósitos gracias a su composición equilibrada de detergentes y dispersantes. Superior capacidad inhibitoria de la corrosión y oxidación.

Elevado poder neutralizante de los componentes agresivos generados por los gases de combustión.

Aporta un excelente grado de limpieza del motor, minimizando los desgastes de segmentos y camisas, reduciendo por ello significativamente las operaciones de mantenimiento.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30	40
Viscosidad a 100°C	ASTM D-445	9,3-12,5	12,5-16,3
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	95	95
Punto de inflamación (°C) mín	ASTM D-93	200	220
Punto de congelación (°C) máx	ASTM D-97	-20	-15
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	40	40

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

ESPECIFICACIONES:

API CF

Por su formulación y características físico-químicas cumplen los requerimientos de la mayor parte de los fabricantes de motores diésel incluidos Man&BW, Caterpillar, Deutz, Store-Werksspor, etc.

PRESENTACION:

Bidones de 200 litros y contenedores de 1.000 litros.