

MAXICER T50

DESCRIPCION:

Los aceites **MAXICER T50** han sido desarrollados para satisfacer las necesidades de lubricación de motores diésel marinos y motores diésel de tronco de velocidad media, empleando combustibles residuales con elevado contenido en azufre.

PROPIEDADES:

Elevada protección del motor frente a la formación de lacas en camisas, reduciendo por ello considerablemente el consumo de aceite.

Mínima formación de barros y depósitos gracias a su composición equilibrada de detergentes y dispersantes. Superior capacidad inhibitoria de la corrosión y oxidación.

Elevado poder neutralizante de los componentes agresivos generados por los gases de combustión.

Aporta un excelente grado de limpieza del motor, minimizando los desgastes de segmentos y camisas, reduciendo por ello significativamente las operaciones de mantenimiento.

Excelente protección antidesgaste del pistón y el cilindro.

Gracias a su elevado valor inicial de TBN garantiza una óptima absorción de ácidos de combustión a lo largo del tiempo.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30	40	50
Viscosidad a 100°C, (212°F) (cSt)	ASTM D-445	9,3-12,5	12,5-16,3	16,3-21,8
Índice de Viscosidad	ASTM D-2270	95	95	95
Punto de congelación (°C) máx	ASTM D-97	-20	-15	-12
Punto de inflamación (°C) mín	ASTM D-93	200	220	240
TBN (mg KOH/g), mín	ASTM D-2896	50	50	50

“Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones.”

ESPECIFICACIONES:

Excede los requerimientos de las especificaciones API CF y API CD.

Por su formulación y características físico-químicas cumplen los exigencias de la mayor parte de los fabricantes de motores diesel incluidos Man&BW, Caterpillar, Deutz, Store-Werksspor, etc.

PRESENTACION:

Bidones de 200 litros y contenedores de 1.000 litros.