

## FLOW FR-N Serie

### DESCRIPCIÓN:

Gama de productos en base nafténica hidrotratada especialmente diseñados para satisfacer las necesidades de lubricación en compresores frigoríficos.

### PROPIEDADES

- ✓ Baja tendencia a la formación de lodos, lacas, depósitos y residuos.
- ✓ Elevada resistencia a la oxidación.
- ✓ Eficiente transferencia de calor y buena estabilidad térmica.
- ✓ Excelente estabilidad química.
- ✓ Protege contra la corrosión al hierro, cobre, aluminio y sus aleaciones
- ✓ Totalmente compatible con juntas y retenes habitualmente empleados.
- ✓ Bajo punto de congelación y buenas propiedades de fluidez en frío.

### APLICACIONES

Compresores frigoríficos industriales que demanden un aceite con bajo punto de congelación.

Especialmente recomendado cuando se emplea como gas refrigerante el Amoníaco (R717), CFC (R11, 12, 13, 131....) HCFC (R22, 123, 124, 401...) Isobutano (R600a), Propano (R290), etc.

### ESPECIFICACIONES

DIN 51503 KAA, KC
ISO 6743-3B-DRA
BS 2626:1992

### CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR		
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68
DENSIDAD a 15 °C,	ASTM D-1298	0,896-0,916	0,900-0,920	0,904-0,924
Viscosidad a 0°C, cSt	ASTM D-445	525	1100	2000
Punto de congelación (°C), máx	ASTM D-97	-40	-35	-30
Punto de inflamación, mín (°C)	ASTM D-92	180	190	195
Punto de Floculación, R12, °C	DIN 51351	-39	-32	-28
Corrosion al cobre, 3h, 100°C, Max	ASTM D-130	1a	1a	1a

### PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L.