

FLOW TP - Serie

DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes formulados con bases minerales altamente refinadas especialmente seleccionadas, aditivos de excepcional poder antioxidante-anticorrosivo y aditivos Extrema Presión.

APLICACIONES

Especialmente diseñados para la lubricación de turbinas industriales de gas, ciclos combinados y turbinas de vapor. De uso en sistemas de circulación, cojinetes lisos, sistemas hidráulicos, compresores y turbocompresores de gases inertes.

PROPIEDADES:

Excelente resistencia a la oxidación y al envejecimiento, multiplica de forma importante la vida del lubricante en uso.

Elevada lubricidad unida a un superior poder antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivo.

Óptima protección de los engranajes de los reductores post-turbina.

Mínima formación de espumas y excelente capacidad de desemulsión, minimizando el contacto de la humedad con las superficies metálicas lubricadas.

De gran capacidad de desaireación.

Elevado grado de limpieza, minimizando la formación de lodos.

ESPECIFICACIONES/NIVELES DE CALIDAD

DIN 51515/2 (L-TGP)	ISO 6743/4 (HM)
SIEMENS TLV 901304	ISO 6743/5 (TGE)
	ISO 6743/6 (CKB)

**El grado ISO VG 32 cumple con los requerimientos de GEK 101941a, GEK 107395a y GEK 32568G.*

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	32	46	68
Grado ISO	ISO 3448	32	46	68
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-4052	0,894	0,876	0,870
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	32,0	46,0	68,0
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	95	95	95
Punto de congelación (°C), máx	ASTM D-97	-15	-15	-12
Punto de inflamación, mín (°C)	ASTM D-92	215	220	220
FZG, etapa, mínimo	DIN 51354	8	8	8
RPVOT, minutos	ASTM D-2272	700	650	650
Oxidación (TAN=2), horas	ASTM D-943	4000	3000	3000
TAN, mg KOH/g	ASTM D-974	<0,20	<0,20	<0,20

PRESENTACIÓN

Bidones de 200 L.