

MAXIFLUID VG - Serie

DESCRIPCIÓN:

Aceites lubricantes de elevada fluidez y calidad superior, especialmente formulados para trabajar en sistemas de elevada velocidad y elevada precisión.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Elevada resistencia a la oxidación y el envejecimiento.
- ✓ Gran protección antioxidante y antidesgaste de los elementos lubricados.
- ✓ Excelente desemulsión y desaireación.
- ✓ Mínima formación de lodos y depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidad.
- ✓ Mínima formación de espuma.

APLICACIONES

- ✓ Mecanismos y dispositivos de precisión.
- ✓ Cojinetes de husillos de alta velocidad de máquinas herramienta.
- ✓ Cojinetes de alta velocidad diseñados con holguras extremadamente pequeñas.
- ✓ Sistemas hidráulicos de baja presión.
- ✓ Instrumentos de sensibilidad elevada. Instrumentación óptica, material de laboratorio.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
CINCINNATI MACHINE P-65 (ISO 2), P-62 (ISO 5 y 10)	

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR		
Grado ISO	ISO 3448	2	5	10
Color	Visual	L-1,0	L-1,0	L-1,0
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,790	0,800	0,800
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	90	90	90
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< -40	< -35	< -30
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	> 70	> 80	> 115
Corrosión al cobre (3h, ,100 °C)	ASTM D-130	1b	1b	1b

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L.