

MAXIGRAS 591 LUBRICANTE ATÓXICO - H1

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Lubricante atóxico y semisintético, con aspecto de gel semifluido, transparente y filante, especialmente formulado para la lubricación de engranajes, cadenas, guías y otros elementos en la industria alimentaria y farmacéutica donde puedan existir problemas de goteo al utilizar lubricantes tradicionales. Cumple los requerimientos de la **norma H1** para lubricantes en contacto accidental con alimentos destinados al consumo humano.

VENTAJAS:

- ✓ Su carácter *tixotrópico* permite mantener su viscosidad en estado de reposo y aumentar su fluidez al aplicar un esfuerzo cortante, dependiendo del régimen de operación en el elemento lubricado. Tras un tiempo de reposo MAXIGRAS 591 recupera su viscosidad y propiedades iniciales, evitando posibles fugas en juntas y retenes, así como el goteo en cadenas, guías y otros elementos susceptibles de este problema.
- ✓ Excelente comportamiento bajo condiciones extremas y de cargas de choque. Elevada capacidad EP.
- ✓ Gracias a su adherencia y envolvimiento permite una correcta lubricación de los engranajes y evita el drenado y pérdidas por fugas en los periodos de parada, aumentando así los intervalos de relubricación y disminuyendo costes de mantenimiento.
- ✓ Elevada protección contra la corrosión, el desgaste y la oxidación, prolongando la vida del lubricante y de los mecanismos donde trabaja.
- ✓ Fácil bombeo al utilizar sistemas automáticos de lubricación.
- ✓ Excelente adherencia, elevada resistencia al goteo/escurrido.
- ✓ La película lubricante queda adherida durante los tiempos de parada, evitando la entrada de partículas abrasivas al interior de reductores, proporcionando además una eficaz protección contra la corrosión de la superficie metálica.
- ✓ Alta penetración en las superficies internas de los eslabones de las cadenas.
- ✓ Reducción de ruidos y vibraciones durante el funcionamiento de engranajes y cadenas.
- ✓ Compatible con elastómeros, juntas, sellos y pinturas utilizados en maquinaria para la fabricación y envasado de alimentos.
- ✓ Rango de temperatura de empleo: -20°C (-4°F) a +100 °C (+212 °F).

APLICACIONES:

- ✓ Engranajes cilíndricos, cónicos, tornillo sinfín, planetarios, etc en las industrias de procesamiento de alimentos y bebidas, de envasado y farmacéuticas.
- ✓ Cojinetes, rodamientos, guías verticales y horizontales, donde exista riesgo de contacto accidental con el alimento.
- ✓ Lubricación de cadenas en cintas transportadoras de alimentos.
- ✓ Maquinaria empacadora de alimentos.
- ✓ Maquinaria donde puedan existir problemas de goteo con lubricantes tradicionales, como puentes-grúa, reductores de cintas transportadoras, transmisiones de potencia, y moto-reductores en la industria agroalimentaria.

MAXIGRAS 591 LUBRICANTE ATÓXICO - H1

Pág. 1 de 2

HOMOLOGACIONES:

Category Code H1

NSF Registration N° 151615

License HALAL n° IH-986/2.4/M/60

Contact us: +34 957 634 071



ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51517 Parte 3 CLP	DAVID BROWN S1.53.101
US STEEL 224	ISO 6743/6- CKB-CKC
AGMA 9005/E02	API GL-4
DIN 51502: GPHCG-20 / OGHCG-20	



Altas cargas

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISCOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Espesante (Naturaleza)	-	Aluminio
Color	Visual	Ligero amarillento
Aspecto	Visual	Gel fluido
Viscosidad Brookfield a 25 °C, Típico (cP)	ASTM D-2983	7000
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	-20
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	250
Test Desgaste, 4 Bola (40 Kg/1200rpm/75°C/1h). Huella (mm)	ASTM D-2266	0,40
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	IP-239	250
Corrosión lámina de cobre, 3h, 100°C	ASTM D-130	1b

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 591 puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante. MAXIGRAS 591 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Bidones de 20 L y 200 L.