

MAXIFLUID 100 HLP

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico mineral de alta calidad, formulado con bases parafínicas de elevado grado de refinado y aditivos de última generación.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Elevada resistencia a la oxidación y el envejecimiento.
- ✓ Gran protección antioxidante y antidesgaste de los elementos lubricados.
- ✓ Excelente desemulsión y desaireación.
- ✓ Mínima formación de lodos y depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidad.
- ✓ Compatible con juntas y retenes habitualmente empleados.

APLICACIONES

- ✓ Sistemas y mandos hidráulicos, prensas, grúas, plumas, etc.
- ✓ Transmisiones hidráulicas.
- ✓ Acoplamientos hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos sometidos a elevadas temperaturas y/o elevadas presiones.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
DIN 51519	ISO 3448
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S	SEB 181222
DENISON HF-0, HF-1, HF-2	

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,890
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	90 - 110
Punto de inflamación (°C) Mín	ASTM D-92	230
Punto de congelación (°C), Máx	ASTM D-97	-15
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	95
Punto Anilina, °C, Mín	ASTM D-611	90

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

PRESENTACION:

Envase de 200 L.