

INFORMACIÓN TÉCNICA

STABILLO CUT EXTREME EP

Refrigerante con propiedades Extrema Presión
Bioestático, de aplicación universal.



Propiedades

Fluido refrigerante de corte emulsionable, Nanotecnológico, de aplicación universal y con excelentes propiedades EP. **Stabillo Cut Extreme EP** posee una excelente capacidad de escurrido, garantizando una elevada capacidad de limpieza en máquina. Gracias a la microemulsión formada se reduce drásticamente el consumo de producto por arrastre. Adicionalmente a la baja dosificación de producto requerida, el producto es bioestático, aportando una excelente resistencia al crecimiento de hongos y bacterias.

Stabillo Cut Extreme EP está libre de materiales tóxicos como DEA, nitritos, PCB, PCT, PTBB, etc y sustancias declaradas como peligrosas en la regulación TRGS 611 (sustancias potencialmente generadoras de Nitrosaminas empleadas en fluidos de refrigeración)

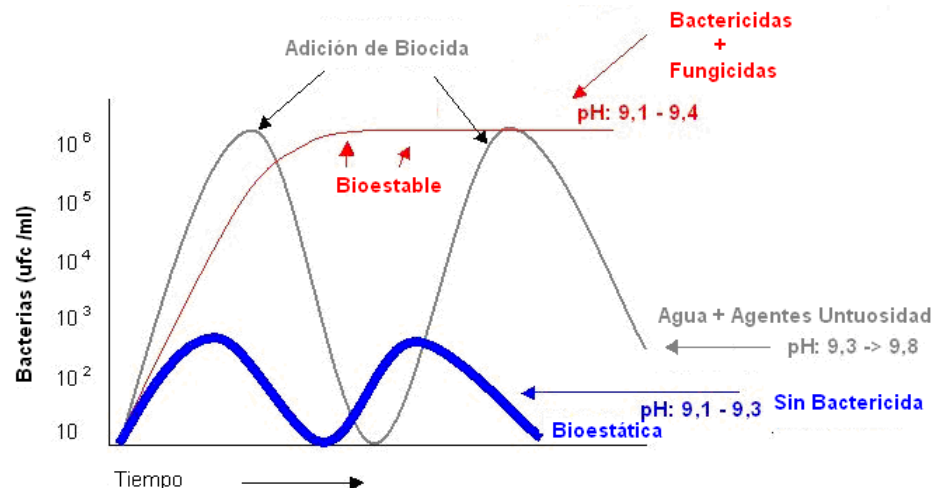
Aplicaciones

Mecanizado general en operaciones de tallado, fresado, torneado, taladrado, roscado y corte de hierro gris (fundición), acero inoxidable (duplex), y sus aleaciones. No mancha en operaciones sobre aluminio (series 6000 – 7000). Ensayo de corrosión al cobre durante 3 horas a 40°C 1b (sin ataque sobre la superficie).

Dosificación

- Rectificado	4%
- Torneado	4% a 6%
- Fresado, taladrado	4% to 6%
- Escariado	5% to 7%
- Conformado de rosca, laminado, moldeo	6% to 8%
- Corte por sierra	6% to 8%
- Taladro profundo	7% to 9%

Ventajas



INFORMACIÓN TÉCNICA

Ventajas

- ✓ Elevada bioestabilidad
- ✓ Bajo consumo y buenas propiedades de escurrido-lavado.
- ✓ Buena protección contra la corrosión
- ✓ Bajo nivel de espuma, incluso en aguas blandas
- ✓ Respetuoso con la piel de los operarios
- ✓ Excelente relación precio-rendimiento
- ✓ Sin mancha en la mayoría de las aleaciones de aluminio

Datos Técnicos

Apariencia / Color del concentrado	Ambar
Aspecto de la Emulsión al 5 % en agua dest.	Translúcido, lechoso
pH al 5 % en agua dest.	Típico 9.2
Densidad a 20 °C	1.05 g/cm ³
Lectura de Refractómetro (determinación de concentración real)	Multiplicar por 1.3

Ejemplos de aplicación en clientes:

Material procesado:	Acero: 1.4021 (X20Cr13), 1.0037 (ST37-2/S235JR acero no aleado), ST-52 (acero desoxidado), Acero inoxidable: 1.4541 (X6CrNiTi18-10), 1.4301 (X5GcrNi18-10), Acero estructural: 1.0460 (C25), Acero de fundición: 1.0619 (GP240GH+N / GS-C25N), Aleaciones de fundición: GG15 (EN GJL 150), GG20, GG25 (EN GJL 250), GG30, GGG40 (EN GJS 400-15), GGG50 (EN GJS 500-7), GMS60, GBZ10
Máquina:	Fräscenter Norte Sprint, Bomba de 30 bares de presión
Contenido:	1500 litros.
Operación:	Taladrado, torneado, roscado interior
Vida de herramienta:	Aumento de vida útil en 20 %
Otros:	Excelente acabado superficial, limpieza de máquina, olor agradable.

Transporte

ADR No peligroso

Almacenamiento

No almacenar por debajo de 7°C ni por encima de 40°C.
No exponer los envases a la acción directa de la luz solar.
Si el envase es almacenado por debajo de la temperatura mínima recomendada, deberá transferirse a una estancia durante 3 días a temperatura ambiente y agitar después vigorosamente hasta conseguir de nuevo una mezcla transparente y homogénea.

Residuos

LVA VeVA / EAK: Concentrado 12 01 06
Emulsión 12 01 08

Sucursales y Representaciones

Alemania / Austria / Holanda / Sudáfrica / EEUU / Australia / Singapur / Italia / Mexico / Israel / Tailandia / Malasia / Dubai / India / Corea / Noruega / Rusia / España / Portugal