



INFORMACIÓN TÉCNICA

STRUB Swiss Made
SCHMIERTECHNIK
 STRUB + CO. AG CH-6260 REIDEN
 phone +41 62 785 22 22 fax +41 62 785 22 33
 strub@strub-lube.ch www.strub-lube.ch

INNOCUT - SERIE

Fluido de alta tecnología para operaciones de MQL



Biodegradable

La mejor vía para conseguir resultados óptimos cuando mecanizamos con tecnología MQL:

- ☞ empleando las herramientas adecuadas
- ☞ ajustando la máquina a la nueva tecnología
- ☞ empleando los adecuados sistemas de pulverizado
- ☞ empleando el lubricante más adecuado

Ventajas

- ☞ reducción drástica de costes en refrigerante/lubricante
- ☞ minimización de costes por desgaste de herramienta
- ☞ aumento drástico de la velocidad de acabado
- ☞ excelentes acabados superficiales
- ☞ eliminación de gastos de gestión de residuos
- ☞ tecnología avanzada frente a la competencia
- ☞ limpieza en instalaciones
- ☞ viruta seca, exenta de residuo lubricante
- ☞ piezas secas, libres de mancha y sin corrosión
- ☞ respetuoso con el medioambiente
- ☞ excelente imagen
- ☞ respetuoso con el operario
- ☞ elevada motivación laboral

INNOCUT A 1000	INNOCUT L 5000
MQL, formulado con materiales sintéticos procedentes de recursos naturales renovables. Especialmente adecuado para metales no ferreos que vayan a ser sometidos a tratamiento térmico posterior.	MQL, formulado con materiales sintéticos procedentes de recursos naturales renovables. Recomendado para acero, aluminio, aleaciones de cobre, chapa de acero galvanizado. Permite tratamiento térmico sin lavado.

INNOCUT E 84	INNOCUT E 92	INNOCUT EM 46 / INNOCUT EM 22
MQL, formulado con materiales sintéticos procedentes de recursos naturales renovables. Adecuado para operaciones sobre aceros y en particular acero de alta tensión a la tracción. El tratamiento térmico posterior sin previo lavado no siempre es posible, verificar previamente.	MQL, basado en componentes sintéticos biodegradables. Especialmente diseñado para operaciones sobre Platino, Oro y Plata.	MQL, formulado con una combinación sinérgica de aditivos. Especialmente recomendado en acero de alta tensión a la tracción. El tratamiento térmico posterior sin previo lavado está limitado, verificar previamente. Excelentes propiedades de desemulsión en caso de contacto con emulsiones (de aceite mineral).





INFORMACIÓN TÉCNICA



INNOCUT - SERIES

Fluido de alta tecnología para operaciones de MQL

Aplicaciones	INNOCUT A 1000	INNOCUT L 5000	INNOCUT E 84	INNOCUT E 92	INNOCUT EM 46	INNOCUT EM 22
Corte/mecanizado suave-medio	+++	+++	++	+++	++	++
Mecanizado severo	+	++	+++	++	+++	+++
Mecanizado severo ocasional	-	+	+++	++	+++	+++
Corte de alta velocidad	-	+	++	++	+++	+++
Aluminio, Magnesio, Titanio	+++	+++	++	++	++	++
Metales no ferreos	+++	+++	+	+++	+	+
Acero	+	++	+++	+	+++	+++
Hierro de fundición	+	+	++	+	++	++
Metales preciosos, Platino, Oro, Plata	-	-	+	+++	+	+

Datos Técnicos		INNOCUT A 1000	INNOCUT L 5000	INNOCUT E 84	INNOCUT E 92	INNOCUT EM 46	INNOCUT EM 22
Aspecto	--	Claro	Claro	Claro	Azul Claro	Claro	Claro
Densidad	g/cm ³	0.840	0.764	0.920	0,870	0.875	0.860
Viscosidad a (40°C)	mm ² /s	22	2,5	~ 43	~ 10	~ 45	~ 23
Viscosidad a (100°C)	mm ² /s	3	~ 1	~ 8	~ 3	~ 7	~ 4.1
Punto de Inflamación	°C	160	62	>250	~200	200	190

Strub tiene a su disposición el soporte necesario para adaptar o cambiar su tecnología mediante:

- ➔ Sistemas de pulverización .
- ➔ Lubricantes MQL. Soluciones elaboradas a medida.
- ➔ Amplios conocimientos técnicos frente a cuestiones de aplicación de producto.

Sucursales y Representaciones:

Alemania/ Austria/ Holanda/ Sudáfrica/ EEUU/ Australia/ Singapur/ Italia/ Mexico/ Israel/ Tailandia/ Malasia/ Dubai/ India/ Corea/ Noruega/ Rusia/ España/ Portugal

La información aportada por Strub en esta ficha técnica es una descripción de las características típicas y empleo de los productos. No obstante, es responsabilidad del cliente testar el producto en su aplicación específica con el fin de determinar el rendimiento, eficacia y seguridad.



www.olipes.com

Atención telefónica España y Portugal
+34 902 194 922