

## OLITERM SIL-100

### DESCRIPCIÓN:

Fluido sintético especial, categoría H1 para aplicaciones en posible contacto accidental con alimentos.

### PROPIEDADES:

- Posee excelente conductividad térmica.
- Excelente estabilidad térmica y química, manteniendo los circuitos libres de depósitos, prolongando la vida útil del fluido.
- Elevado índice de viscosidad, especialmente indicado para minimizar las variaciones de viscosidad durante el proceso de transferencia de calor.

### APLICACIONES

Fluido de transmisión de calor en industria alimentaria y/o farmacéutica:

1. En sistemas cerrados de circulación. Rango de aplicación desde -20°C a +300°C (indispensable mantener el circuito perfectamente cerrado, evitando en todo momento la presencia de Oxígeno y/o humedad).
2. En sistemas abiertos, baños de calefacción. Rango de aplicación desde -20°C a +220°C (indispensable mantener el circuito libre de humedad y sin restos de anteriores productos)

### MODO DE EMPLEO:

- Verificar el estado previo del sistema.
- Comprobar una correcta limpieza del sistema y la compatibilidad con fluidos anteriores antes de proceder a la puesta en marcha.
- Respetar los rangos de temperatura indicados en esta ficha técnica.

### HOMOLOGACIONES:

Categoría Code H1  
NSF Registration N°: 161041  
License HALAL n° IH-986/2.4/M/60  
Contact us: +34 957 634 071



### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Viscosidad a 25 °C (cSt)	ASTM D-445	100
Densidad a 25 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,97
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	-50
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	300
Calor Específico, cal/g.°C	-----	0.35
Volatilidad, 1h,250°C, % Máx	-----	3

### PRESENTACIÓN:

Bidones de 200 L.