

MAXICER GN -serie

DESCRIPCIÓN:

MAXICER -GN corresponde a una serie de aceites lubricantes monogrado (SAE 30 y 40), y multigrado (SAE 15W40) formulados con bases de elevado grado de refinado y de primerísima calidad que utilizan un paquete de aditivos de carácter multifuncional especialmente diseñado para satisfacer las necesidades de motores de gas así como para motores diésel de 2 tiempos lentos de cruceta y/o motores que requieren un aceite de bajo contenido en cenizas, alta detergencia y dispersancia así como una alcalinidad suficiente como para neutralizar cualquier ácido fuerte que pueda acceder al cárter de la propia combustión del combustible.

APLICACIONES:

- Motores estacionarios de gas de alta potencia de velocidad media-alta donde se requiera un aceite con bajo contenido en cenizas.
- Motores estacionarios donde se emplee como combustible gas natural o biogás (gas clase B) con bajos niveles de cloro y azufre (niveles bajos de H₂S) así como en motores marinos diésel de 2T lentos de cruceta donde se requieran estos tipos de aceites.
- Motores equipados con convertidor catalítico.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Especialmente diseñado para ser utilizado en motores con alta sensibilidad al desgaste de válvulas y asientos de válvulas. De máxima protección antidesgaste y excelente capacidad antiherrumbre.
- ✓ Su paquete de aditivos aporta una excelente capacidad de neutralización de ácidos procedentes de la combustión.
- ✓ Elevado poder detergente y dispersante, manteniendo una elevada limpieza en los elementos lubricados, reduciendo a su vez el riesgo de formación de depósitos en pistón.
- ✓ Reducida tendencia a la nitración y a la oxidación.
- ✓ Elevada protección frente a la corrosión.
- ✓ Alta compatibilidad con convertidores catalíticos.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CATERPILLAR / MAK	JENBACHER - Motores Tipo 2, 3, 4 y 6
DEUTZ MWM	WAUKESHA (Cogeneración)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	VALOR	VALOR
Grado SAE	SAE J300	30	40	15W40
Densidad a 15°C (kg/L), típico	ASTM D-4052	0,885-0,895	0,885-0,895	0,875-0,885
Viscosidad a 100°C (cSt)	ASTM D-445	9,3 - 12,5	12,5 - 16,3	12,5-16,3
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< -15	< -12	< -25
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	>220	> 240	>240
TBN (mg KOH/g)	ASTM D-2896	5,0	5,0	5,0
Cenizas Sulfatadas (% peso)	ASTM D-874	0,55	0,55	0,55

PRESENTACIÓN:

Bidones de 200L y Contenedores de 1.000 Lts.