

MAXIFLUID 125 HLP

DESCRIPCIÓN:

Fluido hidráulico mineral de alta calidad, formulado con bases parafínicas de elevado grado de refinado y aditivos de última generación.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Elevada resistencia a la oxidación y el envejecimiento.
- ✓ Gran protección antioxidante y antidesgaste de los elementos lubricados.
- ✓ Excelente desemulsión y desaireación.
- ✓ Mínima formación de lodos y depósitos.
- ✓ Excelente filtrabilidad.
- ✓ Compatible con juntas y retenes habitualmente empleados.

APLICACIONES

- ✓ Sistemas y mandos hidráulicos, prensas, grúas, plumas, etc.
- ✓ Transmisiones hidráulicas.
- ✓ Acoplamientos hidráulicos.
- ✓ Sistemas hidráulicos sometidos a elevadas temperaturas y/o elevadas presiones.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

DIN 51524 / 2 (HLP)	ISO 11158 (HM)
DIN 51519	ISO 3448
AFNOR NF E 48-603 HM	ISO 6743/4 (HM)
EATON VICKERS M-2950-S / EATON VICKERS I-286-S	SEB 181222
DENISON HF-0, HF-1, HF-2	

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,890
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	110 - 135
Punto de inflamación (°C) Mín	ASTM D-92	230
Punto de congelación (°C), Máx	ASTM D-97	-15
Índice de viscosidad, Mín	ASTM D-2270	100
Punto Anilina, °C, Mín	ASTM D-611	90

PRESENTACION:

Envase de 200 L.