

MAXIFLUID H10

DESCRIPCIÓN:

Aceite formulado con bases sintéticas hidrocraqueadas, de aspecto claro y transparente, especialmente formulado para lubricar el aire en circuitos neumáticos, protegiendo válvulas, cilindros y cualquier elemento del sistema.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente resistencia a la oxidación y al envejecimiento, protegiendo de la corrosión y la herrumbre los elementos del circuito neumático. No forma lodos ni deja residuos en los elementos lubricados.
- ✓ Elevada lubricidad y protección frente al desgaste de válvulas y cilindros.
- ✓ Gran capacidad de desemulsión. La rápida separación aceite/agua permite la purga del agua antes de su entrada en el circuito, evitando así fenómenos de corrosión sobre las superficies metálicas.
- ✓ Excelentes propiedades antiespumantes.
- ✓ Se puede mezclar con aceites de la misma naturaleza.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de sistemas y mandos neumáticos mediante instalaciones de niebla de aceite o pulverización.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

ISO 6743 HL	DIN 51524 Parte 1 HL
ISO 11158 (HL)	AFNOR NF E 48-603 HL

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado ISO	ISO 3448	32
Grado SAE	SAE J-300	10
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,835-0,855
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< -15
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	> 230
Corrosión al cobre, 3h, 100 °C (Grado)	ASTM D-130	1a
Desemulsión, 40/37/3, (Min)	ASTM D-1401	< 30

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones. Olipes SL se reserva el derecho de modificar los datos indicados sin previo aviso".

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L.