

## MAXIGEAR 85W140 FS (GL4)

### DESCRIPCIÓN:

Aceite lubricante multifuncional tipo UTTO especialmente desarrollado para los ejes de maquinaria de movimiento de tierra y equipo pesado fuera de carretera con frenos sumergidos en baño de aceite.

### PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Reducen ruidos en frenos sumergidos al ofrecer un excelente control del coeficiente de fricción.
- ✓ Proporcionan excelente capacidad de frenado y protección a los engranajes.
- ✓ Excelente capacidad antidesgaste, manteniendo la película lubricante bajo condiciones de cargas elevadas.
- ✓ Elevada protección contra la corrosión y la acumulación de depósitos en los engranajes y frenos de disco.
- ✓ Elevada estabilidad térmica y química.
- ✓ Buena fluidez a bajas temperaturas.

### APLICACIONES

- ✓ Combinaciones de transmisión / ejes de maquinaria de servicio pesado con frenos sumergidos en baño de aceite para uso fuera de carretera.
- ✓ Transmisiones traseras con frenos sumergidos en aceite, reductores laterales, reductores en ruedas, diferenciales.

### ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

API GL-4	ZF TE-ML 05F, 06K, 21F
MS 1317	MAT 3510

### DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Grado SAE	SAE J300	85W140
Densidad a 15 °C (kg/l), Típico	ASTM D-1298	0,90
Viscosidad cinemática a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	24 - 28
Viscosidad dinámica a - 12°C (cP)	ASTM D-2983	<150000
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	> 125
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< - 20
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 220
Ensayo ruido de frenos (BRAKE CHATTER TRACTOR)	MF-383	Cumple
Test Desgaste 4 Bolas (40Kg/1200rpm/75 °C/1h), Huella (mm)	ASTM D-2266	< 0,40
Test Oxidación sobre acero	ASTM D-665A	Pasa

### PRESENTACIÓN:

Envases 20L y contenedores de 1000L.