

## ABSORBENTE ACEITE

### DESCRIPCION:

Absorbente industrial, fabricado a partir de componentes inorgánicos totalmente inertes, garantizando una elevada seguridad en el proceso de eliminación de productos químicos.

### APLICACIONES:

Absorbente para derrames en instalaciones industriales.

Eliminación de productos en base agua, manchas de grasa, disolventes, hidrocarburos, aceites industriales, aceites de origen vegetal, ácidos y bases,...

Aplicable en talleres, industria química, industria alimentaria, almazaras, almacenes, granjas, camiones de reparto, ...

### PROPIEDADES:

Elevada capacidad de absorción de aceite, hidrocarburos y medios acuosos.

Totalmente inerte, no combustible, químicamente inerte.

Inocuo para personas y animales.

### DATOS TÉCNICOS:

| Análisis mineralógico (DRX) |               |
|-----------------------------|---------------|
| Sepiolita                   | Mín 65 %      |
| Densidad (BS 1460)          | Máx 0.71 g/cc |
| pH                          | 8.5 ± 1.0     |
| Absorción Westinghouse      |               |
| Agua                        | (Mín 100 %)   |
| Aceite                      | (Mín 50 %)    |
| Humedad                     | Máx 11 %      |

### OBSERVACIONES:

Una vez retirado el derrame se recomienda recoger el residuo en contenedores adecuados, correctamente etiquetados para realizar su entrega a gestor autorizado.

En caso de derrame de cierta consideración avisar a la autoridad local.

### PRESENTACION:

Saco de Plástico de 20kg