

ABSORBENTE ACEITE

DESCRIPCION:

Absorbente industrial, fabricado a partir de componentes inorgánicos totalmente inertes, garantizando una elevada seguridad en el proceso de eliminación de productos químicos.

APLICACIONES:

Absorbente para derrames en instalaciones industriales.

Eliminación de productos en base agua, manchas de grasa, disolventes, hidrocarburos, aceites industriales, aceites de origen vegetal, ácidos y bases,...

Aplicable en talleres, industria química, industria alimentaria, almazaras, almacenes, granjas, camiones de reparto, ...

PROPIEDADES:

Elevada capacidad de absorción de aceite, hidrocarburos y medios acuosos.

Totalmente inerte, no combustible, químicamente inerte.

Inocuo para personas y animales.

DATOS TÉCNICOS:

Análisis mineralógico (DRX)	
Sepiolita	Mín 65 %
Densidad (BS 1460)	Máx 0.71 g/cc
pH	8.5 ± 1.0
Absorción Westinghouse	
Agua	(Mín 100 %)
Aceite	(Mín 50 %)
Humedad	Máx 11 %

OBSERVACIONES:

Una vez retirado el derrame se recomienda recoger el residuo en contenedores adecuados, correctamente etiquetados para realizar su entrega a gestor autorizado.

En caso de derrame de cierta consideración avisar a la autoridad local.

PRESENTACION:

Saco de Plástico de 20kg