

ANTICONGELANTE 30% CLASSIC

Pág. 1 de 2

DESCRIPCIÓN:

Fluido anticongelante refrigerante de uso directo, formulado a base de monoetilenglicol y un paquete seleccionado de aditivos inorgánicos inhibidores de corrosión y oxidación, desincrustantes y antiespumantes, destacando su fórmula específica de silicatos super-estabilizados. Tipo NAP free (exento de nitritos, aminas y fosfatos) así como de boratos y molibdatos. Proporciona una eficaz protección del circuito de refrigeración en todo tipo de motores de combustión interna.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente protección contra la corrosión de motores de fundición, acero y sus aleaciones, así como al aluminio, sus aleaciones y metales blandos.
- ✓ Tecnología inorgánica NAP free sin fosfatos. Se evitan los problemas de depósitos derivados del uso de fosfatos.
- ✓ Protección anticongelante del líquido refrigerante hasta -17°C (+1,4°F), evitando el daño del motor en climas fríos.
- ✓ Protección a la ebullición de hasta +135°C (+275°F, en circuitos a 2atm. de presión, protegiendo el motor en situaciones de sobrecalentamiento.
- ✓ Excelente capacidad de transferencia térmica.
- ✓ Buenas propiedades antiespumantes.
- ✓ Su elevado punto de ebullición evita la cavitación del fluido, y por tanto, la erosión del circuito debido a la implosión de burbujas de fluido contra las paredes interiores del circuito. Se evita el riesgo de pitting de las camisas de los cilindros y bombas que podría dar lugar a daño severo en el motor.
- ✓ Evita la formación de depósitos calcáreos.
- ✓ En instalaciones de calefacción, alarga la vida de la caldera, radiadores, bombas y resto de elementos de la instalación.
- ✓ Compatible con juntas y elastómeros habitualmente empleados en circuitos de refrigeración.

APLICACIONES:

- ✓ Fluido de refrigeración para sistemas cerrados de motores de combustión interna en vehículos automóviles, camiones, autobuses, maquinaria agrícola, maquinaria de obra pública y movimiento de tierras o en cualquier otro vehículo cuyo sistema de refrigeración requiera una mezcla a base de agua - glicol, especial para motores de fundición.
- ✓ Instalaciones de calefacción domésticas e industriales que trabajan en circuito cerrado.
- ✓ No apto para sistemas de refrigeración en aviación.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Color	Visual	Verde
Contenido en glicoles (% en peso)	UNE 26-361 / 2	30
Densidad (kg/l)	ASTM D-1122	1,045
Punto de congelación (°C)	ASTM D-1177	≤ -15
Punto de ebullición a 1 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	104 ± 2 (219)
Punto de ebullición a 2 atm (°C) (°F) típico	ASTM D-1120	135 ± 2 (275)
Reserva alcalina (ml HCl 0,1 N)	ASTM D-1121	6
pH	ASTM D-1287	8,5 - 10
Formación de espuma, Volumen (ml)	ASTM D-1881	< 30
Tiempo desaparición espuma (segundos)	ASTM D-1881	1

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones.

ANTICONGELANTE 30% CLASSIC

Pág. 2 de 2

MODO DE EMPLEO:

De uso directo, no diluir con agua.

Se recomienda no mezclar con líquidos de refrigeración o anticongelantes de diferente naturaleza.

Verificar los puntos de congelación y ebullición o concentración mínima de glicol requerida por el fabricante del motor o maquinaria.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

El Anticongelante 30% CLASSIC de OLIPES cumple entre otros los requisitos de las Normas Internacionales:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)
---	---

El Anticongelante 30% CLASSIC OLIPES, supera entre otros los ensayos de las normas de constructores (*):

GM US 6277 M VOLVO (Reg. N° 260)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Grupo VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) donde se necesite emplear tecnología G11 , con especificación: VW (VAG) TL-774C (G11)	

(*) Las normas de los constructores requieren refrigerantes al 50%. En el caso de necesitarlo, utilizar nuestro anticongelante mineral concentrado diluyéndolo al 50% preferiblemente con agua desmineralizada.

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L