Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXISOL 105

DESCRIPCIÓN:

Fluido de corte emulsionable/soluble **bio-equilibrado** de alta tecnología, especialmente diseñado para operaciones de **mecanizado multimetal** en donde se requiere un **fluido de corte universal con un bajo coste de mantenimiento**, de bajo impacto ambiental.

Maxisol 105 está basado en el producto **Strub SK2 Steel**, de **tecnología Suiza exclusiva "biobalance"** basada en componentes libres de biocidas y fungicidas.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Fácilmente emulsionable/soluble en agua, forma una **microemulsión estable en aguas de cualquier grado de dureza**.
- ✓ Excelente poder anticorrosivo y antioxidante en concentraciones a partir del 6% en agua. Protege las partes móviles de las máquinas herramienta y las piezas mecanizadas.
- ✓ Elevada capacidad de refrigeración gracias al pequeño tamaño de gota de su microemulsión que se mantiene estable en el tiempo. Rápida evacuación de calor de la zona de trabajo, garantizando el control de tolerancias.
- ✓ Proporciona una lubricación óptima entre la máquina herramienta y la pieza, permitiendo excelentes acabados.
- ✓ Buena compatibilidad con la mayoría de los aceites de guías del mercado* facilitando su rápida separación.
- ✓ Elevada capacidad extrema presión (EP) para operaciones de severidad media/alta.
- ✓ Baja formación de espuma.
- ✓ Compatible con la mayoría de aleaciones de aluminio en operaciones de severidad media/alta.
- ✓ Producto de concepto "low cost" gracias al bajo consumo de fluido de corte durante las operaciones de mecanizado, un bajo coste de mantenimiento (con bajas dosis de relleno de tanque) y una excelente relación calidad precio.
- ✓ Respetuoso con la piel del operario gracias a su pH controlado. Su fórmula exclusiva con bioflora evita el empleo de biocidas adicionales para su mantenimiento de uso generalizado en los fluidos de corte convencionales y que resultan altamente perjudiciales para la piel y la salud de los operarios de máquina.
- ✓ Exento de formaldehídos, liberadores de formaldehídos y aminas secundarias.

APLICACIONES

- ✓ Especialmente formulado para mecanización y corte de todo tipo de materiales, incluidos los materiales férreos, aceros aleados y fundición. También adecuado para trabajar aleaciones de aluminio.
- ✓ Operaciones generales de mecanizado de severidad media/alta: brochados, torneados en máquinas multihusillos, fresado, corte por sierra, taladrado, roscado interior, roscado a mano, etc.

MODO DE EMPLEO

Maxisol 105 se emplea vertiendo el producto sobre el agua y agitando ligeramente hasta obtener la emulsión. La concentración mínima recomendada de uso de MAXISOL 105 es del 6%. Su porcentaje variará dependiendo de la operación a realizar, el material a mecanizar y la calidad del agua utilizada, y la protección anticorrosiva deseada de las piezas terminadas. Consultar para cada caso a nuestro Servicio Técnico.

Para la reposición de niveles re recomienda dosificar en continuo con porcentajes del 2-4 de Maxisol 105 en agua.

Controlar periódicamente concentración de MAXISOL 105 en baño con el empleo de un refractómetro

Factor de corrección refractómetro portátil (concentración real = lectura refractómetro x factor de corrección):

- ✓ Emulsión acuosa al 5% = 1,75

Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXISOL 105

En la siguiente tabla se muestra la dosificación aproximada en función del tipo de operación:

Aplicación / operación de mecanizado	**Concentración de Maxisol 105 en agua (%) – Emulsión**
Rectificado	6
Mecanizado y torneado general	6
Corte / Taladrado	6 – 7
Fresado / Aserrado	7 – 8
Escariado	8 – 10
Roscado interior	10 – 15
Conformado de rosca	10 - 15
Taladrado profundo	10 – 15
Roscado a mano	Aplicar puro
Reposición de niveles de baño	**2 - 4**

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	**NORMA**	**VALOR**
Naturaleza	-	Aceite mineral
Aspecto concentrado	Visual	Transparente, amarillento
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,970 – 0,990
pH al 5 %	pH-metro	9 – 10,5
Estabilidad de la emulsión al 5% a las 24 h	Visual	Total
Aspecto emulsión al 5%	Visual	Translúcida / Transparente
Ensayo de corrosión al 6%, Grado	IP 287	0
Ensayo de corrosión Herbert al 6%, Grado	IP 125	0/0-0

OBSERVACIONES

Maxisol 105 debe almacenarse en lugar fresco y seco, alejado de la incidencia de la luz solar directa.
La temperatura de almacenamiento debe situarse entre 7°C y 40°C. En caso de almacenarse por debajo de 7°C el producto puede presentar aspecto turbio. En ese caso almacenar el producto durante 3 días a temperatura superior a 20°C y agitar antes de su empleo. El producto recuperará sus características iniciales y podrá ser empleado con total garantía de funcionamiento.

OLIPES recomienda el uso de los aceites de guías y deslizaderas microfiltrados **STRUB VULCOWAY, formulados con aceites de alto grado de refino y sin cenizas (exentos de zinc), de rápida desemulsividad para garantizar el máximo rendimiento del sistema de lubricación, aumentar la vida de los filtros, reducir la formación de espuma en el fluido de corte, alargar la vida del fluido de corte en servicio y evitar problemas de putrefacción en máquina, garantizando la máxima precisión y productividad en máquina.*

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L y Bidones de 200 L.