

ANTICONGELANTE 50% ORGANIC

Pág. 1 de 2

DESCRIPCION:

Anticongelante-refrigerante de uso directo (no precisa ninguna dilución) en circuitos cerrados en vehículos ligeros, transporte pesado, autobuses, maquinaria de obra pública y maquinaria agrícola y motores estacionarios. Producto no apto para su aplicación en sistemas de calefacción en instalaciones domésticas.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

Aditivación 100% orgánica (OAT), libre de silicatos.

Su formulación, en línea con la más moderna tecnología, permite obtener un producto, que aporta al fluido refrigerante-anticongelante todas las propiedades y características exigibles, para un óptimo funcionamiento:

- Anticongelante, con protección hasta -37°C.
- Protección a la ebullición de hasta +145°C (+293°F) en circuito a 2 atm. de presión, protegiendo el motor en situaciones de sobrecalentamiento.
- Anticorrosivo. Sus aditivos 100% orgánicos protegen eficazmente los componentes metálicos del sistema de refrigeración, como fundición, aluminio, cobre y sus aleaciones y soldadura.
- Anticavitación, evitando espumas y retención de aire, facilitando óptimo funcionamiento de bomba.
- Inhibidores de corrosión NAP-free: exentos de Nitritos, Aminas y Fosfatos, además de otros componentes nocivos o peligrosos para el ecosistema como son: compuestos de boro y molibdatos.
- Biodegradación completa en 20 días, cálculo realizado sobre el componente principal.
- Producto de larga vida en servicio:
 - ✓ Hasta 650.000 kms ó 5 años en vehículos pesados de transporte y autobuses.
 - ✓ Hasta 8.000 horas ó 5 años en maquinaria de obra pública y agrícola.
 - ✓ Hasta 250.000 kms ó 5 años en vehículos ligeros.
 - ✓ Hasta 32.000 horas ó 5 años en motores estacionarios.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Contenido en glicoles (%)	UNE 26-361 / 2	50
Densidad (kg/L)	ASTM D-1122	1.07
Punto de cristalización (°C) (°F)	ASTM D-3321	≤ - 35 (-31)
Punto de ebullición a 1 atm (°C) (°F), típico	ASTM D-1120	108 ± 2 (226,5)
Punto de ebullición a 2 atm (°C) (°F), típico	ASTM D-1120	145 ± 2 (293)
pH	ASTM D-1287	8,0-9,0

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones.

MODO DE EMPLEO:

El anticongelante-refrigerante 50% ORGANIC es de uso directo.

Se recomienda, antes de su incorporación al circuito, eliminar restos de líquidos anteriores para evitar interferencias y poder disponer de las máximas prestaciones del producto.

Se recomienda reponer niveles directamente con anticongelante 50% ORGANIC, nunca directamente con agua o anticongelante de otra naturaleza o concentración.

ANTICONGELANTE 50% ORGANIC

Pág. 2 de 2

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

El Anticongelante 50% ORGANIC cumple entre otros los requisitos de las Normas Internacionales:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, D-4340, D-2570, D-2809)	BS 6580 (GB)
ASTM D-4985	CUNA NC 956-16 (I)
CHR-MS-12106 (ASTM-D-2809 mod, D-6208)	EMPA (CH)
UNE 26361-88(E)	FVV Heft R 443 (D)
AFNOR R 15/601(F) *	KSM 2142(K)
SAE J1034*	JIS K2234 (J)*
NATO S-759	

* except reserve alkalinity

50% ORGANIC supera entre otras las siguientes especificaciones de fabricantes de maquinaria pesada, transporte y tractores:

AKERMAN AUSA BENATI BOBCAT BOMAG CASE NEW-HOLLAND-POCLAIN CATERPILLAR (*) CLAAS CLARK MICHIGAN CUMMINS 85T8-2 1 / 90T8-4 DAF: 74002 DOOSAN-DAEWOO DEUTZ/MWN: 0199-99-2091 2 FIAT-HITACHI FURUKAWA	GM US: 6277M GM 1899M 1 HYUNDAI ISUZU JCB JENBACHER JOHN DEERE JDM: H24 C2/ JDM:H5 KOBELCO KOMATSU 07.892 (2001) LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF10 LIEBHERR MACK: 014GS17004 MAN 248 y 324 Type SNF MAN B&W D36 5000 MANITOU	MASSEY-FERGUSON MB: 326.3/325.3 (**) MTU MTL 5048 RAYGO WAGNER RENAULT TRUCKS: 41-01-001 Type D SAMSUNG SCANIA TB 1451 TEREX TIGER VOLVO: 260 y VCS (amarillo) WÄRTSILÄ 32-9011 WAUKESHA YANMAR
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

(*) Caterpillar recomienda reemplazar el fluido cada 2 años en servicio, garantizando un elevado nivel de protección anticorrosiva.

(**) 325.3 corresponde al concentrado para diluir al 50%; 326.3 corresponde al producto prediluido al 50% para su uso directo.

50% ORGANIC garantiza la máxima protección entre otros en los siguientes motores de turismos:

CHEVROLET CHRYSLER: MS12106 DACIA DAEWO FIAT: 9.55523 FORD: WSS-M97B44D	HONDA: HES D2009-75 HYUNDAI / KIA JAGUAR: VIN 878389 LAND ROVER /MG ROVER MAZDA / MITSUBISHI / NISSAN	OPEL/GM: QL130100 PSA (PEUGEOT / CITROËN): B715110 RENAULT: 41.01.001 -D SAAB SUZUKI / TOYOTA
Grupo VAG (Porsche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) donde se necesite emplear tecnología G12 (excepto color) con aditivación orgánica (OAT). Especificación: VW (VAG) TL-774D (G12) .		

PRESENTACION:

Envases de 5 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L.