



## INFORMACIÓN TÉCNICA



# VULCAN TCO y VULCAN TCP

Aceite y pasta especiales para operaciones de roscado interior y exterior, conformado de roscas y roscado por laminación.

### Aplicaciones

Los productos **VULCAN TCO** y **TCP** están especialmente diseñados para lubricar en procesos de roscado (corte y conformado) sobre aleaciones de acero. **VULCAN TCO** puede ser igualmente empleado en operaciones de elevada severidad de corte y conformado.

La combinación de aditivos empleada en **VULCAN TCO** y **TCP** cumple las necesidades de los más modernos negocios de mecanizado y los especiales requerimientos en el proceso de elaboración de roscas en materiales de difícil mecanizado (aleaciones de acero inoxidable). Obviamente, otras aleaciones férricas pueden ser procesadas, al igual que aleaciones de aluminio y aleaciones de metales no-férricos.

### Propiedades

**VULCAN TCO** y **TCP** son productos recomendados en operaciones donde se requiera una excelente precisión y exactitud de dimensiones en el acabado, incrementando al mismo tiempo la vida de la herramienta y aportando un excelente acabado superficial.

**VULCAN TCP** se presenta en pasta para su aplicación manual, recomendado en herramientas de alta velocidad de corte, donde un aceite podría formar nieblas o perder eficacia mediante pérdidas por salpicaduras.

**VULCAN TCP** se ofrece con una brocha manual para su correcta aplicación.

### Datos Técnicos

VULCAN		TCO		TCP
Color		Azul		Azul Claro
Densidad a 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	1.18		1.18
Viscosidad a 40 °C	mm <sup>2</sup> /s	200		pasta
Punto de Inflamación	°C	170		170

### Nota

Después del proceso de mecanizado con **Vulcan TCO** y/o **TCP** deben ser eliminados los restos de producto de la superficie de las piezas.

### Ejemplos prácticos de aplicación

Taladrado sobre acero inoxidable cromo-níquel 1.4301 (V2A)

Roscado: M6, sobre taladro ciego de 12 mm

El problema habitual con aceites convencionales de corte y taladrado: tras 10 roscados la herramienta está desgastada y tiene marcas de abrasión y gripaje.

Con **Vulcan TCO**:

El proceso de corte, taladrado y roscado no se detiene, consiguiendo una mayor vida de la herramienta, mejores acabados superficiales y un considerable ahorro de costes.

### Disposiciones

LVA VeVA / EAK: 12 01 06

### Observaciones

El producto está exento de metales pesados, PCB y PCT.

### Sucursales y Representaciones

Alemania/ Austria/ Holanda/ Sudáfrica/ EEUU/ Australia/ Singapur/ Italia/ Mexico/ Israel/ Tailandia/ Malasia/ Dubai/ India/ Corea/ Noruega/ Rusia/ España/ Portugal