

---

## MAXIGRAS 102 SERIE

Pág. 1 de 2

### PRESENTACIÓN:

Grasa lubricante formulada con espesante de última generación de Sulfonato Complejo de Calcio y aceite de alta viscosidad. Especialmente diseñada para trabajar en todo tipo de mecanismos bajo situaciones extremas.

### APLICACIONES:

Lubricación de rodamientos, cojinetes, articulaciones, ejes estriados, juntas cárden, cadenas, guías, acoplamientos, engranajes, etc, y en general de cualquier mecanismo que trabaje bajo las más severas condiciones de cargas y vibraciones, incluso en presencia de ambientes agresivos de humedad, salinos y alcalinos, así como a muy altas temperaturas.

- Granuladora de pellets.
- Trenes de laminación en industria siderúrgica.
- Industria papelera y textil.
- Obra Pública, Construcción, Minería, Cemento...
- Sector naval,
- Etc

MAXIGRAS 102 puede adquirirse en diferentes grados de dureza (consistencias NLGI):

- El grado 2 es el habitual en engrase manual y en centralizados que permiten uso de grasas de este grado de consistencia 2.
- El grado 1,5 se utiliza en engrases centralizados que permiten el uso de grasas de grado 2, pero que por su especial configuración (longitud, codos, diámetro de tubería..) requieren de una ligera mayor fluidez.
- El grado 1 se utiliza en sistemas de engrase centralizado y manual donde se requieren grasas más blandas. Este grado es el preferido para acoplamientos de dientes abombados.
- En grado 0 se recomienda para cables, cadenas y engranajes de cubiertas de buques y maquinaria portuaria así como para engranajes en cárter cerrado lubricados con grasa y en engrases centralizados con grasas muy fluidas.

### PROPIEDADES:

- Excelente comportamiento bajo condiciones extremas y de cargas de choque. Elevada capacidad EP.
- Protección contra la corrosión y la oxidación.
- Elevada resistencia al lavado por agua fría o caliente, tanto dulce como salada.
- Excelente adherencia, elevada resistencia al goteo/escurrido.
- Excelente bombeabilidad a bajas temperaturas.
- Gracias a su tecnología de espesante complejo ofrece una elevada capacidad de trabajo continuado a elevadas temperaturas, aportando una excelente recuperación de la consistencia al enfriarse.
- Excelente resistencia mecánica frente al esfuerzo continuado, mínimos cambios de consistencia.

## MAXIGRAS 102 SERIE

Pág. 2 de 2

### ESPECIFICACIONES:

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2	NLGI 1,5	NLGI:1	NLGI: 0
DIN 51502	KP2R-20	KP1,5R-20	KP1R-20	KPOR-30
ISO 6743/9	L-XBFIB-2	L-XBFIB-1,5	L-XBFIB-1	L-XCFIB-0
AGMA 9001-B97	CG-1 / CG-2			



### CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR			
		2	1,5	1	0
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2	1,5	1	0
Tipo de espesante	ASTM D218	Sulfonato Complejo de Calcio			
Naturaleza aceite base	ASTM D218	Mineral			
Viscosidad cinemática a 40°C del aceite base, cSt	ASTM D445	550			
Color	Visual	Marrón			
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	≥ 270 (+518)			>250 (+482)
Penetración trabajada (60 golpes) @ 25°C, x 0,1 mm	ASTM D217	265-295	295-310	310-340	355-385
Pérdida de penetración: Después de 10 <sup>5</sup> golpes, 25°C, (77°F), puntos	ASTM D217	-10/ +45			
Pérdida de penetración de grasa con 10% agua: Después de 10 <sup>5</sup> golpes, 25°C, (77°F), puntos	ASTM D217	-10/ +45			
Corrosión al cobre, 100°C, 24h, máx	ASTM D-4048	1b			
Test EP, 4 Bolas, soldadura (kg)	IP-239	>400			
Test Desgaste 4 bolas (40 Kg/1200rpm/75°C/1h), Huella (mm)	ASTM D-2266	≤0.4			
Temperaturas de aplicación en servicio, °C		-20 a +180			-30 a +180

Nota: Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no constituyen base para la fijación de especificaciones.

### PRESENTACIÓN:

Envases de 400 gr, 5L y 20L, Bidones de 50L y 200L