Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

ANTICONGELANTE CONCENTRADO MINERAL

DESCRIPCIÓN:

Fluido Anticongelante-Refrigerante concentrado, preparado para su empleo mediante dilución con agua desmineralizada en una concentración máxima recomendada del 60% de producto y mínima del 20%.

Formulado a base de glicoles y un paquete seleccionado de aditivos inorgánicos inhibidores de corrosión y oxidación, desincrustantes y antiespumantes, destacando su fórmula específica de silicatos super-estabilizados. Tipo NAP free (exento de nitritos, aminas y fosfatos) así como de boratos y molibdatos. Proporciona una eficaz protección del circuito de refrigeración en todo tipo motores de combustión interna.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente protección contra la corrosión de motores de fundición, acero y sus aleaciones, así como al aluminio, sus aleaciones y metales blandos.
- ✓ Tecnología inorgánica NAP free sin fosfatos. Se evitan los problemas de depósitos derivados del uso de fosfatos.
- ✓ Protección anticongelante del líquido refrigerante hasta -40 °C (-40 °F) en diluciones al 60% de concentrado, evitando el daño del motor en climas fríos.
- ✓ Protección anti-ebullición hasta +145 °C (+293 °F) para diluciones al 60%, en circuitos cerrados a presión, protegiendo el motor en situaciones de sobrecalentamiento.
- ✓ Excelente capacidad de transferencia térmica.
- ✓ Buenas propiedades antiespumantes.
- ✓ Su elevado punto de ebullición evita la cavitación del fluido, y por tanto, la erosión del circuito debido a la implosión de burbujas de fluido contra las paredes interiores del circuito. Se evita el riesgo de pitting de las camisas de los cilindros y bombas, que podría dar lugar a daño severo en el motor.
- ✓ Evita la formación de depósitos calcáreos.
- ✓ En instalaciones de calefacción, alarga la vida de la caldera, radiadores, bombas y resto de elementos de la instalación.
- ✓ Compatible con juntas y elastómeros habitualmente empleados en circuitos de refrigeración.

APLICACIONES:

- ✓ Fluido de refrigeración para sistemas cerrados de motores de combustión interna en vehículos automóviles, camiones, autobuses, maquinaria agrícola, maquinaria de obra pública y movimiento de tierras o en cualquier otro vehículo cuyo sistema de refrigeración requiera una mezcla a base de agua – glicol, especial para motores de fundición
- ✓ Instalaciones de calefacción domésticas e industriales que trabajan en circuito cerrado.
- ✓ No apto para sistemas de refrigeración en aviación.

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Contenido en glicoles (%)	UNE 26-361 / 2	> 85
Densidad (kg/L)	ASTM D-1122	1.11
Punto de ebullición a 2 atm (°C) (°F)	ASTM D-1120	> 150 (302)
pH	ASTM D-1287	8,0 – 9,5

Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

ANTICONGELANTE CONCENTRADO MINERAL

MODO DE EMPLEO:

No emplear el producto concentrado directamente, diluir con la cantidad de agua necesaria para obtener el punto de congelación deseado. Se recomienda emplear agua desmineralizada para obtener mayor rendimiento y evitar la formación de depósitos calcáreos o de otra naturaleza en el radiador.

Verificar los puntos de congelación y ebullición requerida por el fabricante del motor o maquinaria:

Protección a la congelación según % de dilución				
% en volumen de concentrado en la mezcla	35%	40%	50%	60%
Temperatura de protección (°C)	-18	-25	-35	-42

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD:

El Anticongelante Concentrado Inorgánico OLIPES cumple entre otros los siguientes requisitos de las Normas Internacionales:

ASTM D-3306 (ASTM-D-1384, 4340, 2570,2809) ASTM D-4985 BS 6580 (GB) CUNA NC 956-16 (I) EMPA (CH) E/L 1415C (MIL Italy)	JIS K2234 NATO S-759 SAE J1034 UNE 26361-88(E) FW Heft R 443 (D) Afnor R 15601 (F) except pH KSM 2142 (K)

El Anticongelante Concentrado Inorgánico OLIPES, diluido al 50% en agua desmineralizada cumple entre otros los requisitos de las Normas OEM:

GM US 6277 M VOLVO (Reg. Nº 260) / Volvo coolant (verde)	MERCEDES DBL 7700 (325.0) MAN 324 type NF
Grupo VAG (Porche, Audi, Seat, Volkswagen, Skoda) donde se necesite emplear tecnología **G11**, con especificación: **VW (VAG) TL-774C (G11)**	

PRESENTACIÓN:

Envases de 20 L, Bidones de 200 L y Contenedores de 1000 L