

MAXICER PREMIUM- Serie

DESCRIPCIÓN:

Aceite mineral sin cenizas especial para la lubricación de compresores de aire, bombas de vacío, sistemas hidráulicos y engrase general donde se requieran aceites con estos grados de viscosidades.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ De gran estabilidad térmica, baja tendencia a la formación de lodos, lacas y residuo carbonoso.
- ✓ Excelente lubricidad y superior poder antidesgaste, antiherrumbre y anticorrosivo. Mínima formación de espumas y excelente capacidad de desemulsión. Permite cambios de entre 2.000 y 4.000 horas en compresores de tornillo.
- ✓ Compatible con las juntas y retenes habitualmente empleados así como con aceites minerales y otros sintéticos compatibles.
- ✓ De Elevado punto de inflamación, proporcionando un mayor nivel de seguridad.
- ✓ Su baja presión de vapor evita que se produzca la evaporación de fracciones de lubricante, garantizando así la estanqueidad, con lo que la bomba alcanza el vacío rápidamente.

APLICACIONES

- ✓ Lubricación de compresores de aire: rotativos (paletas, centrífugos o de tornillo) y alternativos (pistón, mono o multietapa).
- ✓ MAXICER PREMIUM 10/20 es el aceite habitualmente utilizado en compresores rotativos (ISO 46 en Tornillo).
- ✓ MAXICER PREMIUM 30/40 es el aceite habitualmente utilizado en compresores alternativos (de pistón).
- ✓ De excepcional filtrabilidad, su paquete de aditivos libre de zinc le permite su empleo en sistemas hidráulicos donde se requieran fluidos libres de cenizas evitando la formación de lodos en filtros de muy bajo micraje así como la formación de lacas y depósitos en servoválvulas y actuadores.

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

<u>COMPRESORES</u>	<u>SISTEMAS HIDRÁULICOS</u>
DIN 51506: VCL y VDL	DIN 51524/2: HLP
ISO 6521-1: DAB y DAH; ISO 6743/3: DAB y DAH	ISO 11158: HM; ISO 6743/4: HM

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR	
		PREMIUM 10/20	PREMIUM 30/40
Grado ISO	ISO 3448	46	100
Viscosidad a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	42-50	90-110
Densidad a 15 °C, Típico (kg/l)	ASTM D-1298	0,86-0,88	0,885 -0,895
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	<-20	< -15
Punto de inflamación COC (°C)	ASTM D-92	>220	>240
Cenizas sulfatadas (% wt)	ASTM D-874	<0,01	<0,01
Resistencia a la oxidación, Carbono Conradson, %	DIN 51352 p.2	<2,5	<3,0
Corrosión al cobre (3h,100 °C)	ASTM D-130	1a	1a

"Estos datos representan valores medios después de diferente ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, no representan base para la fijación de especificaciones."

MODO DE EMPLEO:

Aceite compatible con bases minerales y sintéticas compatibles con aceites minerales. Almacenar en lugar cerrado. No exponer a la luz solar. En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envase de 5L.