Olipes
The Professionals' Lubricants

HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIFLUID SH

DESCRIPCIÓN:

Fluido de base mineral tipo **LHM** especialmente formulado para su aplicación en sistemas hidráulicos sometidos a fluctuaciones extremas de temperatura.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ En su composición intervienen componentes base especialmente seleccionados para esta aplicación junto con aditivos antioxidantes, anticorrosivos, antidesgaste, mejoradores de viscosidad y antiespumante, entre otros.
- ✓ Elevado índice de viscosidad.
- ✓ Excelente estabilidad térmica.

APLICACIONES

- ✓ Garantiza una perfecta operación en todos los sistemas hidráulicos tales como direcciones asistidas, suspensiones hidroneumáticas, amortiguadores, activación hidrostática de ventilador y climatizador, actuación electrohidráulica en techos abatibles de vehículos cabrio, sistemas de cierre centralizado, accionamiento de sistemas de estabilidad y tracción (ABS/ASR/ASC)…
- ✓ En vehículos de turismo, autobuses, camiones, maquinaria agrícola y cualquier otro vehículo de motor con sistemas hidráulicos, suspensiones, sistemas de dirección y circuitos centralizados pintados de verde.
- ✓ **No utilizar en vehículos cuyos órganos están pintados en negro.**

Se utilizará exclusivamente en aquellos vehículos cuyos órganos están pintados en verde

ESPECIFICACIONES:

PSA-CITROËN B71 2710	LHM / LHM+
AFNOR NF E 48-602 HV	FIAT 9.55597
AFNOR NF E 48-603 HV	IVECO 18-1823
ISO 7308	CLASSE 1

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS	NORMA	VALOR
Color	Visual	Verde
Densidad a 15 °C (kg/l)	ASTM D-1298	0,84 - 0,86
Viscosidad cinemática a 100 °C, Típico (cSt)	D-445	6
Viscosidad cinemática a -40 °C, Máx (cSt)	D-445	2000
Índice de Viscosidad, Mínimo	ASTM D-2270	260
Punto de congelación (°C)	ASTM D-97	< -40
Punto de inflamación (°C)	ASTM D-92	> 110
Tendencia a la formación de espuma	ASTM D-892	Secuencia I: 15/0 Secuencia II: 40/0 Secuencia III: 10/0

MODO DE EMPLEO

No mezclar con líquidos de frenos de base sintética tipo DOT 3, DOT 4, DOT 5 ó DOT 5.1.

PRESENTACIÓN:

Envases de ½ L.