HEADQUARTERS – FACTORY
P. E. Borondo – Aluminio 2-3
28510 Campo Real (Madrid) - Spain

ESPAÑA - PORTUGAL:
0034 918 765 244
0034 918 733 886
comercial@olipes.com
clientes@olipes.com

OTHER COUNTRIES:
0034 918 765 603
0034 918 733 886
export@olipes.com
exportation@olipes.com

MAXIGRAS 5712

DESCRIPCIÓN:

Grasa lubricante 100% sintética formulada con base PAO/diester y jabón de litio, indicada para rodamientos y cojinetes que trabajan a alta velocidad.

PROPIEDADES Y VENTAJAS:

- ✓ Excelente lubricidad a alta y baja temperatura.
- ✓ Buena resistencia frente a la corrosión y la oxidación.
- ✓ Larga duración (Long Life) verificada mediante el ensayo SKF en rodamientos de alta velocidad.
- ✓ Buen comportamiento bajo condiciones normales y de cargas de choque.
- ✓ Gracias al extremadamente bajo punto de congelación de las bases empleadas (por debajo de -65°C), supera sin ningún problema el ensayo de par de esfuerzo a -54°C (norma ASTM D-1478), pudiendo llegar hasta -70°C (dato extrapolado gracias a las características físicas de las bases empleadas).
- ✓ Elevado punto de gota, permitiendo situaciones de lubricación hasta los 120°C.

APLICACIONES

- ✓ Engrase de cojinetes y rodamientos trabajando a gran velocidad y carga media.
- ✓ Cojinetes lisos y de precisión.
- ✓ Elementos mecánicos trabajando en condiciones extremas de baja temperatura

ESPECIFICACIONES / NIVEL DE CALIDAD

CLASIFICACIÓN / GRADO	NLGI 2/1
DIN 51502	KEHC2K-60
ISO 6743/9	L-XECHA-2/1

Bajas Tras.

Altas Revoluciones

DATOS TÉCNICOS:

CARACTERÍSTICAS	NORMA	VALOR
Consistencia (Grado NLGI)	DIN 51818	2 / 1
Penetración (60W), 25°C	ASTM D-217	285 - 315
Espesante (Naturaleza)	-	Litio
Color	Visual	Crema - marfil
Viscosidad del aceite base a 40 °C (cSt)	ASTM D-445	15 – 20
Viscosidad del aceite base a 100 °C (cSt)	ASTM D-445	4 – 4,5
Penetración (10^5 W), 25°C, máx	ASTM D-217	345
Punto de gota, °C (°F)	ASTM D-2265	> 180 (356)
Resistencia al agua, 3h, 90°C (Grado)	DIN 51807/1	1
Separación de aceite, 7días, 40 °C, estática	DIN 51817	1 - 5
Duración de la grasa en rodamientos (horas) Ensayo SKF, 2000 rpm, 110 °C	-	1000
Corrosión EMKOR, agua destilada	DIN 51802	0/0
Corrosión lámina de cobre, 3h, 100°C	ASTM D-130	1b

INDICACIONES DE USO:

La grasa MAXIGRAS 5712 puede ser aplicada mediante bomba de engrase, pincel o espátula. También puede ser bombeada a través de sistemas automáticos, previa consulta con el fabricante.
MAXIGRAS 5712 es compatible con cualquier grasa de igual base (espesante y aceite). En caso de duda consulte con nuestro departamento técnico.

PRESENTACIÓN:

Envases de 5 L y 20 L, y bidones de 200 L.

1407